重庆Q345R压力容器封头生产厂家

产品名称	重庆Q345R压力容器封头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司
压力容器封头属中锅炉部件的一种，是压力容器上的端盖，是压力容器的一个主要承压部件。
压力容器封头是石油化工、原子能到食品制诸多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件。

压力容器封头规格；

1、容器封头执行GB150、JB/T4746标准，锅炉封头执行JB1619标准。

2、根据用户的需求生产各种大型分瓣封头，各种异形件，非标准件，各刚厂炉底、罐底、炉壳、炉帽等。

3、多年生产铁路G60、G11罐车封头及安套配件。

4、封头材料可为碳钢、低合金钢、铬钼钢、双相钢、不锈钢、复合板、铜、铝、镍、钛、锆等有色金属材料。

根据几何形状的不同，可分为球形、椭圆形、碟形、球冠型、锥壳和平盖等几种，其中球形、椭圆形、碟形、球冠型封头又统称为凸型封头。运用于各种容器设备，如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等。压力容器封头的品质直接关系到压力容器的长期安全可靠运行。

封头又称带折边的球形封头。它由几何形状不同的三个部分组成：（1）球面体（球冠），半径为Rc，是中心部分；（2）圆筒体（俗称直边），是与筒体连接的部分；（3）过渡圆弧（俗称折边）。

由于碟形封头的制造比较容易，可以用手工锻打的方法成型，早期制造的压力容器，大多采用碟形封头。但它的受力状况不太好，近年来已逐渐被椭圆形封头所取代。

是个半椭球体。它的纵剖面是条半椭圆曲线。曲线的曲率半径连续变化，没有形状突变处。因而封头的应力分布比较匀称，受力状况比碟形封头。我国规定的标准椭圆形封头，半径与高度之比为2。这样，封

头和与它相连接的圆筒体就可以采用相同的材料和相等的壁厚，组焊比较方便。近目前制造的锅炉与压力容器，绝大部分都采用椭圆形封头。

锥形封头

锥形封头实际上是一段锥形圆筒体。因为它的并不以锥尖封闭，而是用法兰等结构与小盖板或管道连接。锥形封头的大

端，可以与容器的圆筒体直接焊接，也可以用过渡圆弧部分（俗称折边）与圆筒体焊接连接。前者称为无折边的锥形封头；后者，即

带有过渡圆弧部分的，称带折边锥形封头。无折边锥形封头由锥体直接连接圆筒体壳体形状发生突变，在连接处附近产生较大的附加我司主要经营中国市场,在五金、工具行业中,有着椭圆封头,生产制造的公司自己的特点,以椭圆封头,管帽制造厂的产品优势,全力打造品牌服务商；河北沧州禹拓管帽厂具有诚信的经营管理理念的一家私营企业,公司注册于2010年,注入资金,至今为至,公司员工达100多人的规模,产品有压力容器封头,球罐封头,大型封头,椭圆封头,压力罐封头,油罐封头,等等,