

货到付款PBT Valox 420M 塑料 注塑技术

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 货到付款PBT Valox 420M 塑料 注塑技术 |
| 公司名称 | 墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:PBT塑胶原料 型号:420M 特点:PBT注塑技术 |
| 公司地址 | 东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号 |
| 联系电话 | 0769-87187279 13711820929 |

产品详情

货到付款PBT Valox 420M 塑料 注塑技术

SABIC沙伯基础创新塑料PBT Valox 420M原料对比, SABIC沙伯基础创新塑料PBT Valox 420M物性参数查询, SABIC沙伯基础创新塑料PBT Valox 420M塑料注塑技术。

物理特性PBT是坚韧的工程热塑材料之一，它是半结晶材料，有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。PBT吸湿特性很弱。非增强型PBT的张力强度为50MPa，玻璃添加剂型的PBT张力强度为170MPa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。PBT的结晶很迅速，这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂类型的材料，流程方向的收缩率可以减小，但与流程垂直方向的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点（225）和高温变形温度都比PET材料要低。维卡软化温度大约为170。玻璃化转换温度（glass trasitio temperature）在22 到43 之间。由于PBT的结晶速度很高，因此它的粘性很低，塑件加工的周期时间一般也较低。

应用范围

家用器具（食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡器皿等），电器元件（开关、电机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等），汽车工业（散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等）。

工艺条件

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120，6~8小时，或者150，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150，2.5小时。

熔化温度：225~275 ，建议温度：250 。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60 。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（大到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口：建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0*t之间，这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议小直径为0.75mm。

PBT Valox 420M 塑料 ，PBT注塑技术，PBT 420M