

宁夏淬火机床生产厂 晶辉电气固溶设备

产品名称	宁夏淬火机床生产厂 晶辉电气固溶设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

本系列机床主要用于大型轴类、盘类及其他特殊形状零件的感应淬火，控制系统采用双轴或三轴数控方式，机床型号为GCK(J)W。

机床主要特点

- 1、配有感应器二维调整机构，感应器升降采用电动或手动调整，径向进给及轴向移动采用数控方式，重复定位精度高。
- 2、机床回转系统采用伺服主轴或变频主轴，可控制旋转装置位移量，从而满足淬火工艺要求。
- 3、采用直线导轨、直线轴承，运行轻快可靠。
- 4、配备了较完善的隔离防护装置，整体防护，可有效防止淬火液飞溅。

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

而经球化退火得到的是球状珠光体组织，其中的渗碳体呈球状颗粒，弥散分布在铁素体基体上，和片状珠光体相比，不但硬度低，便于切削加工，而且在淬火加热时，奥氏体晶粒不易长大，冷却时工件变形和开裂倾向小。另外对于一些需要改善冷塑性变形（如冲压、冷锻等）的亚共析钢有时也可采用球化退火。球化退火加热温度为 $Ac1+(20 \sim 40)$ 或 $Acm-(20 \sim 30)$ ，保温后等温冷却或直接缓慢冷却。

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

为了消除这种不良组织采取正火时，比正常正火温度高20 左右加热保温进行正火。

正火工艺比较简便，有利于采用锻造余热正火，可节省能源和缩短生产周期。
正火工艺与操作不当也产生组织缺陷，与退火相似，补救方法基本相同