

15立方液氮储罐制造厂商 大榆低温 液氮储罐生产厂家

产品名称	15立方液氮储罐制造厂商 大榆低温液氮储罐生产厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	12500.00/台
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氮储罐分为两种型式：地面储罐和地下储罐。

Ing地面储罐也可根据储罐储壁结构，分为单容罐、双容罐、全容罐及薄膜罐。单容罐有单层的储存能力，外围一般会伴有围堰，适用的压力较低，安全性较低。双容罐有对Ing的双层储存能力，没有围堰，一般适合建设大型储罐，安全性较高。全容罐有对Ing的双层储存能力，没有围堰工作压力稍高，应用为广泛，安全性较高。薄膜罐有对Ing的单层储存能力，应用较少，安全性较高。

Ing地下储罐的罐体大部分在地面以下，有着双层结构，储存能力较大，占用地面积较小，安全性较高。

大型液氮储罐罐体分为内、外两层罐体结构。外罐罐壁为预应力混凝土结构，上游金属拱顶，拱顶上部分层浇注混凝土。储罐外罐壁内侧有一层防潮板。内罐底由三层钢板和保温层构成，下层是碳钢防潮板，中上两层底板为Ni9钢，每两层地板铺设玻璃砖保温层。内罐为Ni0刚，顶部是铝合金吊顶，铝合金顶应用吊杆与外罐拱顶骨架相连接，上有保温层，内外罐之间填充油膨胀珍珠岩保温材料，罐壁无管口，所有管线都由灌顶开孔和罐内连通。

液氮储罐建造技术

液氮储罐在建设的过程中有很多要求：需要在低温环境正常工作；罐内Ing蒸发体积会迅速增大，造成安全隐患，要保证安全；内外罐要根据各自特性，选择相应材料；液氮储罐需要有很好的保温性，减小损耗；储罐要可以承受特殊的天气和自然环境；储罐的材料和做工必须要严格把关。

液氮储罐的压力和BOG对储罐的安全有很大的影响，这也是储罐建造中需要注意的问题之一。储存时间

长，管内压力大，BOG增多，安全性会降低；环境温度增大，对压力，对BOG影响也较大，温度高，安全性降低；保温性越好，储罐越安全；也可以用提高罐内含氮量的办法，减少BOG，增加安全性。

液氮储罐在建造中有几点很重要：建造出钢衬板后，用大型鼓风机将空气压缩，膨胀产生力，托起衬板，即气吹顶升衬板；Ni9钢性能好，但作罐壁的钢板之间的焊接工艺要求高；铺设罐底板的技术也极为重要。我国LNG产业发展迅速，要想降低LNG储存成本，还需自主研究，掌握这些技术并加以发展、创新，这对我国的能源发展有着重要意义。