

# 铝压铸件烤漆加工厂 平乔五金公司

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 铝压铸件烤漆加工厂 平乔五金公司         |
| 公司名称 | 东莞市平乔五金有限公司              |
| 价格   | 面议                       |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 广东省东莞市横沥镇西城西隆路19号1号楼302室 |
| 联系电话 | 13712626886 13712626886  |

## 产品详情

漆料铝压铸件烤漆加工厂完后，在非常长的时间里，铝压铸件烤漆加工厂，聚氨酯涂料并未晾干，酸软，强度低，粘合力差等状况，用手指头轻按后表层非常容易出现指印。

组份建筑涂料配制有误，环氧固化剂加大药量很小或过多。

- 2、油漆喷漆太厚。
- 3、选定有机的溶剂挥发物很慢。
- 4、底材解决不充足，粘有油渍或果蜡。
- 5、工作温度太低，干燥时间过短。

机械设备漆喷涂前要将被涂金属表面处理整洁。按恰当配制配制建筑涂料，切勿以便省料而少加环氧固化剂或漏加环氧固化剂。

五金喷漆喷涂时，外界气体历经初中级滤网过滤后由离心风机送至屋顶，再历经顶端滤网二次过滤清洁后进入到屋内。屋内气体选用全降式，以0.2-0.3m/s的速率往下流动性，使喷涂后的漆雾颗粒不能在空气中滞留，而立即根据底端通风口被排出来房外。

那样不断循环系统变换，使喷涂时屋内气体洁净度达98%之上，且送进的气体具备一定的工作压力，可在车的四周产生一稳定的气旋以除去过多的漆料，进而限度地确保喷涂的品质。

在铝压铸件烤漆加工厂的过程中，会出现漆膜固化作用欠好的现象，然后影响整个喷漆加工的预期作用。造成这一现象发生的原因主要有两方面，针对这两方面采纳适当的改善措施，就能防止喷漆加工中漆膜固化欠好。

原因之一就是喷漆加工所用的油漆达不到要求；还有一个就是喷漆加工工艺操控的不合理，使得漆膜功能不符合技术指标。这儿的不合理指的是喷漆加工完成后的烘烤温度没达到油漆要求的温度，对于这类情况下，经过增加加热功率或是延长烘烤固化时刻等就能解决。

铝压铸件烤漆加工厂-平乔五金公司(图)由东莞市平乔五金有限公司提供。铝压铸件烤漆加工厂-平乔五金公司(图)是东莞市平乔五金有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋先生。