

304不锈钢180° U型弯管生产厂家

产品名称	304不锈钢180° U型弯管生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	品牌:厚创 型号:15-2000 产地:盐山
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

304不锈钢180° U型弯管 压大口径钢制焊接弯头详细介绍

大口径弯头一般指的是在口径在DN600以上，大口径弯头包括大口径缝弯头，大口径无缝弯头对焊弯头。市场上使用多的是对焊弯头，缝和无缝在大口径方面除了在原材设备技术，再就是比较昂贵。按照材可以分为碳钢大口径弯头，不锈钢大口径弯头，合金钢大口径弯头。按照的曲率半径可分为长半径大口径弯头和短半径大口径弯头。大口径弯头具有内壁光滑、热媒流动阻力小，使用寿命长，安装方便等特点。

对焊弯头是弯头众多种类中的一种,具有一般弯头的性,同时也具有自己的性.下面我就为大家简单介绍一下对焊弯头:

对焊弯头是一种使用钢制热压成型或通过锻造技术成型的弯头,连接方法是通过弯头与钢管对焊,利用电阻热将两工件沿整个端面同时焊接起来的,通常生产对焊弯头的方法有电阻对焊和闪光对焊2种方法,生产率很,很容易实现自动化,所以已经获得了应用.对焊弯头根据生产的材料的不同分为碳钢,合金钢和不锈钢对焊弯头;根据角度的不同一般分为45度对焊弯头,90度对焊弯头,180度对焊弯头等.

90度对焊弯头是利用电阻热将两工件沿整个端面同时焊接起来的一类电阻焊方法.对焊的生产率,易于实现自动化,因而获得应用.其应用范围可归纳如下:

- (1)工件的接长.
- (2)环形工件的对焊.
- (3)异种金属的对焊,可以节约贵重金属,提产品性能.

大口径对焊弯头在焊接施工操作完成后需要根据实际情况或管道外界环境进行防锈或防腐蚀处理,以避免弯头在焊缝处锈蚀或腐蚀,而造成弯头使用寿命过短.