

90度不锈钢弯管生产厂家

产品名称	90度不锈钢弯管生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	品牌:厚创 型号:15-2000 产地:盐山
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

新标 对焊不锈钢弯管 大口径90度45° 压制无缝碳钢弯头详细介绍

180度弯头其实就叫U型弯头，只是叫法不同可用法大同小异，差不多。U型弯头分冷冲压和热冲压两种，通常根据材料性和设备能力选择冷冲压或热冲压。冷挤压弯头的成形过程是使用的弯头成形机，将管坯放入外模中，上下模合模后，在推杆的推动下，管坯沿内模和外模预留的间隙运动而完成成形过程。采用内外模冷挤压工艺制造的弯头外形美观、壁厚均匀、尺寸偏差小，故对于不锈钢弯头特别是薄壁的不锈钢弯头成形多采用这一工艺制造。这种工艺所使用的内外模精度要求；对管坯的壁厚偏差要求也比较苛刻。

沧州厚创管道装备有限生产供应：无缝弯头、

1D弯头,1.5D弯头,2D弯头,2.5D弯头,3D弯头、4D弯头、5D弯头、6D弯头、7D弯头、8D弯头、9D弯头、10D弯头、30度，45度弯头，60度，90度弯头，180度弯头\U型弯头、等各种弯头管件、严格按照GB/T12459标准执行，量，厚创管道只做好弯头。另外我也可依照客户要求，加工定做各种尺寸的弯头，满足客户需求，厚创管道、以诚立业 以制胜、客户至上 服务榜首、量为本 为纲、满足用户。

生产标准：电标、水标、美标、德标、日标、英标等。

产品的曲率半径：有缝弯头可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=1.0D$ 。（ D 为弯头径， R 为曲率半径）。

产品用途：石油气管道工程，天然气管道工程，化工厂，电厂，造船厂，制药，石油，水利等

弯头类型：沟槽式弯头、卡套式弯头、双承弯头、法兰弯头、异径弯头、呆座弯头、元宝弯头、内外牙弯头、冲压弯头、承插弯头、对焊弯头、内丝弯头等。

弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子联结的方式有：焊接（常用的方式）法兰联接、热熔连接、电熔连接、螺纹联接及承插式联接等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。

很多还属于机械加工类的范畴，用的多的是冲压法、锻压法、滚轮加工法、滚轧法、鼓胀法、拉伸法、弯曲法、和组合加工法。管件加工是机加工和金属压力加工的有机结合。冲压弯头，它是采用与管材相同材的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点固的半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半焊接弯头。

本开发研制的各种弯头、法兰等管件,碳钢弯头,不锈钢冲压弯头,合金弯头系列产品全国各地，出口欧美、中东及东南亚国家和地区。为燃气、热力、核电、电力、石油、化工、医药、航天、消防、冶金、造船、城建、水暖及环境保护等提供了服务。先后被选为协作企业。产品深受国内外广大客户的好评。