

苏州LG变频器出故障维修

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 苏州LG变频器出故障维修 |
| 公司名称 | 无锡康思克电气有限公司 |
| 价格 | 222.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:LG 型号:LG 产地:苏州LG变频器出故障维修 |
| 公司地址 | 无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号 |
| 联系电话 | 0510-83220867 15961719232 |

产品详情

苏州LG变频器出故障维修

惠丰变频器工控机维修种类

- 1.西门子数控系统：802S、802C、802D、810T、810M、810D、840D、840C数控系统；
- 2.ABB人机界面: CP400系列
- 3.海泰克触摸屏维修范围：PWS1711系列、1760系列、3260系列、3760系列、6000系列；
- 4.三菱触摸屏维修范围：GT1000系列、GT1150系列、GT1155系列、GT1175系列、GT1575系列、GT1585系列、GT1595系列、A970GOT系列、A975GOT系列、A985GOT系列、A900GOT系列、F930GOT系列、F940GOT系列、F900GOT系列；
- 5.富士触摸屏维修范围：UG20系列、UG30系列等；
- 6.研华触摸屏维修范围：TPC系列；
- 7.松下触摸屏维修范围：GT01系列、GT10系列、GT30C系列、GT21C系列；电源维修种类
- 1.西门子电源模块维修范围：6SN系列、6EP系列、6SE系列；
- 2.力士乐电源模块维修范围：
KDV系列、KDW系列、KDA系列、KDF系列、KDS系列、TVD1.2/1.3系列、TVR系列、TVM系列、HMV系列；

3.发那科电源模块维修范围：A06B系列；

4.三菱电源模块维修范围：MDS系列、Q61P/Q62P/Q63P系列；

5.艾默生电源模块维修范围：GXT-LMT系列、UH11系列、UH31系列、HD22010-2、HD22010-3

日业变频器引领科技时尚打造品质经典。SY3200系列0.75KW-710KW 通用型（0.75KW-710KW）注塑机专用型(7.5KW-75KW)纺织专用型(0.75KW-160KW)恒压供水专用型(1.5KW-710KW)油田抽油机专用型(15KW-132KW)工变频一体化节能控制柜(11KW-710KW)

我公司，是一家普通攻克电气系统及维修难题的高科技公司，普通从事各工控产品的代理销售、产品选型、安装调试、维修保养、技术服务、系统集成及工程改造。精通维修变频器、伺服驱动器、电路板、直流调速器、CNC、数控、显示器，触摸屏和精密电气的普通化公司。高素质的普通维修团队、丰富的维修经验、雄厚的技术实力、迅捷的速度，合理的价格、良好的信誉、批量的配件库存及多种快捷的零配件进货渠道，使我们能够在无图纸无资料的情况下，进行元件级IC级芯片级的维修，为用户解除了燃眉之急，提供了快捷的保障

士林SIHLIN变频器SE2、SF、SS销售维修。SF系列变频器产品介绍(SF系列变频器)

产品规格：

SF020-5.5 ~ 55K (220V 三相)；

SF040-5.5 ~ 160K(380V 三相)

产品特点

采用32位元微处理器、正弦波PWM控制 - - 运算处理高精度、高速率

简易磁通矢量控制、自动转矩提升和自动滑差补偿 - - 低速时具有高输出转矩

Soft-PWM - - 高机能、低噪音

可规划5点折线V/F - - 方便调整，更佳适应马达机械特性

增强的PID机能和多机控制机能 - - 可满足复杂的定量或定时循环多泵（风机）控制的商用电源切换应用

摆频机能 - - 适用于需要横动、卷绕功能的场合（纺织、化纤等行业）

多达9组多机能输入、4组多机能输出 - - 满足各种应用需求

多达12组异警记录，并保留后一组异警信息 - - 方便故障诊断

瞬停再启动机能 - - 当暂态停电时，不需停止马达即可实现再启动

高速再启动机能 - - 当电源中断，马达自由空转时，可侦测马达转速，实现平滑启动

回生电压失速防止 - - 自动提升频率避免变频器过压

多机能Pulse输出 - - 可支持脉冲信号输入型电表

零速控制机能 - - 0Hz输出保持转矩

输出短路保护 - - 在马达绕组绝缘破坏等状况下避免变频器损坏

内置485通讯，士林通讯协议/标准Modbus通讯协议可供自由选择

节能机能 - - 对风机、水泵类负载尤其有效

16段可预设速度、15段可程序运行 - - 满足各种多段转速应用环境

普通提供东洋变频器维修！包括东洋ED64ADS、东洋ED64SP、东洋VF61R、东洋VF62CE、东洋VF62CES、东洋VF62

一般来说，当你拿到一台有故障的变频器，再上电之前首先要用万用表检查一下整流桥和IGBT模块有没有烧，线路板上有没有明显烧损的痕迹。

具体方法是：用万用表(好是用模拟表)的电阻1K档，黑表棒接变频器的直流端(-)极，用红表棒分别测量变频器的三相输入端和三相输出端的电阻，其阻值应该在5K-10K之间，三相阻值要一样，输出端的阻值比输入端略小一些，并且没有充放电现象。然后，反过来将红表棒接变频器的直流端(+)极，黑表棒分别测量变频器三相输入端和三相输出端的电阻，其阻值应该在5K-10K之间，三相阻值要一样，输出端的阻值比输入端略小一些，并且没有充放电现象。否则，说明模块损坏。这时候不能盲目上电，特别是整流桥损坏或线路板上有明显的烧损痕迹的情况下尤其禁止上电，以免造成更大的损失。

如果以上测量结果表明模块基本没问题，可以上电观察。

(1) 上电后面板显示[F231]或[F002](MM3变频器)，这种故障一般有两种可能。常见的是由于电源驱动板有问题，也有少部分是因为主控板造成的，可以先换一块主控板试一试，否则问题肯定在电源驱动板部分了。(2) 上电后面板无显示(MM4变频器)，面板下的指示灯[绿灯不亮，黄灯快闪]，这种现象说明整流和开关电源工作基本正常，问题出在开关电源的某一路不正常(整流二极管击穿或开路，可以用万用表测量开关电源的几路整流二极管，很容易发现问题。换一个相应的整流二极管问题就解决了。这种问题一般是二极管的耐压偏低，电源脉动冲击造成的。

(3) 有时显示[F0022,F0001,A0501]不定(MM4)，敲击机壳或动一动面板和主板时而能正常，一般属于接插件的问题，检查一下各部位接插件。也发现有个别机器是因为线路板上的阻容元件质量问题或焊接不良所致。

(4) 上电后显示[-----](MM4)，一般是主控板问题。多数情况下换一块主控板问题就解决了，一般是因为外围控制线路有强电干扰造成主控板某些元件(如贴片电容、电阻等)损坏所致，我分析与主控板散热不好也有一定的关系。但也有个别问题出在电源板上。

例如:重庆某水泥厂回转窑驱动用的一台MM440-200kW变频器，由于负载惯量较大，启动转矩大，设备启动时频率只能上升到5Hz左右就再也上不去，并且报警[F0001]。客户要求到现场服务，我当时考虑认为：作为变频器本身是没有问题的，问题是客户参数设置不当，用矢量控制方式，再正确设定电机的参数/模型就可以解决问题。又过了两天客户来电告诉我变频器已经坏了，故障现象是上电显示[-----]。经现场检查分析，这种故障是因为主控板出问题造成的，因为用户在安装的过程中没有严格遵循EMC规范，强弱电没有分开布线、接地不良并且没有使用屏蔽线，致使主控板的I/O口被烧毁。后来，我申请了维修服务，SFAE的工程师去现场维修，更换了一块主控板问题解决了。

(5) 上电后显示正常，一运行即显示过流。[F0001](MM4)[F002](MM3)即使空载也一样，一般这种现象说明IGBT模块损坏或驱动板有问题，需更换IGBT模块并仔细检查驱动部分后才能再次上电，不然可能因为驱动板的问题造成IGBT模块再次损坏！这种问题的出现，一般是因为变频器多次过载或电源电压波动较大(特别是偏低)使得变频器脉动电流过大主控板CPU来不及反映并采取保护措施所造成的。

还有一些特殊故障(不常见但有一些普遍意义，可以举一反三，希望达到抛砖引玉的效果)，例如：

(6) 有一台变频器(MM3-30KW)，在使用的过程中经常“无故”停机。再次开机可能又是正常的，机器拿到这儿来以后，开始我也没有发现问题所在。经过较长时间的观察，发现上电后主接触器吸合不正常-有时会掉电，乱跳。查故障原因，结果发现是因为开关电源出来到接触器线包的一路电源的滤波电容漏电造成电压偏低，这时如果供电电源电压偏高还问题不大，如果供电电压偏低就会致使接触器吸合不正常造成无故停机。

(7) 还有一台变频器(MM4-22KW)，上电显示正常，一给运行信号就出现[P----]或[-----]，经过仔细观察，发现风扇的转速有些不正常，把风扇拔掉又会显示[F0030]，在维修的过程中有时报警较乱，还出现过[F0021\F0001\A0501]等。在我先给了运行信号然后再把风扇接上去就不出现[P----]，但是，接上一个风扇时，风扇的转速是正常的，输出三相也正常，第二个风扇再接上时风扇的转速明显不正常。于是我分析问题在电源板上。结果是开关电源出来的一路供电滤波电容漏电造成的，换上一个同样的电容问题就解决了。

(8) 在某钢铁厂有一台75kW的MM440变频器，安装好以后开始时运行正常，半个多小时后电机停转，可是变频器的运转信号并没有丢失却仍在保持，面板显示[A0922]报警信息(变频器没有负载)，测量变频器三相输出端无电压输出。将变频器手动停止，再次运行又回复正常。正常时面板显示的输出电流是40A-60A。过了二十多分钟同样的故障现象出现，这时面板显示的输出电流只有0.6A左右。经分析判断是驱动板上的电流检测单元出了问题，更换驱动板后问题解决。

总结以上，大的原器件如IGBT功率模块出问题的比例倒是不多，正如我前面在西门子通用变频器的特点里所说的，因为一些低端的简单原器件问题和装配问题引发的故障比例较多，如果有图纸和零件，这些问题便不难解决而且费用不高，否则解决这些问题还是不容易的。简单的办法就是换整块的线路板！

3、结束语

西门子变频器的设计水平同各品牌变频器相比，功能强大，无可挑剔！如果再能从设计上就考虑到将来维修的方便性并在制造选材上提高一下零件的质量是为理想的了。西门子变频器整流单元的耐压是1200V。若能使用耐压1600V的整流单元，我认为会大大提高稳定性并降低故障率。

防干扰的措施有待加强，西门子的变频器有时会因为干扰问题而把主控板或I/O端口烧了。在我担任技术支持和维修的过程中，我感到只有不断的学习丰富自己的业务技能，理论指导实践，实践再进一步上升为理论，举一反三不断地总结经验，才能使自己的各方面知识不断加强，跟上快速发展的时代科技进步的步伐。

普通上门西门子变频器维修公司，上海西门子变

频器维修中心，苏州西门子变频器维修，嘉兴西门子变频器维修，南通西门子变频器上门维修，成都西门子变频器维修，贵阳西门子变频器维修，雷煜自动化科技普通提供西门子MM440/G120/6se70/G150/M430变频器维修公司，公司配件齐全，维修速度快，维修价格低，质保周期长，大功率上门维修。

普通上门西门子变频器维修公司各种品牌变频器维修，常见故障如：过压，欠压，过流，面板无显示，上电或者启动报警，无输出、或输出不稳，IGBT模块炸，整流桥、可控硅烧坏，电源板、驱动板问题导致各种报警代码维修

西门子变频器维修 MM440系列、MM430系列、MM420系列、MMV系列、MDV系列

三菱变频器维修 F700系列、E500系列、A500系列、F500系列、S500系列、V500系列

富士变频器维修 G11系列、P11系列

欧姆龙变频器维修 3G3RV系列、3G3FV系列、3G3JV系列、3G3WV系列、3G3EV系列

伦茨变频器维修 8200系列、8200vector系列、9300vector系列

丹佛斯变频器维修 VLT2800系列、VLT6000系列、VLT7000系列

台达变频器维修 F系列、V系列、B系列、M系列、A系列、S系列、L系列、G系列

艾默生变频器维修 TD900系列、TD2100系列、EV1000系列、TD3000系列

日立变频器维修 L100系列、SJ100系列、SJ200系列、SJ300系列、L300P系列

其它：安川变频器维修、松下变频器维修、施耐德变频器维修、三星变频器维修、东芝变频器维修、AB变频器维修、ABB变频器维修