

## xwd减速机规格 摆线针轮 减速机

产品名称	xwd减速机规格 摆线针轮 减速机
公司名称	吴桥县伟鑫减速机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县
联系电话	18633709070 18633709070

## 产品详情

摆线针减速机减速器主要用途：减速器摆线针减速机减速器选用旋轮线针齿齿合、大行星式传动系统基本原理，因此一般也叫大行星摆线减速机，大行星摆线针减速机减速器能够普遍的运用于环境保护、化工厂、混凝土、运输、纺织品、制药业、食品类、包装印刷、起重吊装、矿山开采、冶金工业、工程建筑、发电量等制造行业，作为驱动器或降速设备。其与众不同的稳定构造在很多状况下可取代一般圆柱体减速机及蜗轮蜗杆硬齿面减速机，因而，减速器大行星摆线针减速机减速器在每个制造行业和行业被普遍的应用，遭受众多客户的广泛热烈欢迎。

### 摆线针轮减速机装配流程

#### 摆线针+普通电机: 领料

摆输出轴 压1轴承B 装轴用卡簧(或间隔套) 压2轴承A 压紧固环 轴承抹黄油 打磨机座 压机座 装止动环 摆端盖纸垫 装端盖压油封 装平键 安装吊环 摆好法兰 压法兰轴承 装孔用卡簧 轴承抹黄油 装油封 压输入轴 装垫圈、平键 套入普通电机 锁紧螺丝 摆纸垫B 装针齿壳 装针销(或针销带针套) 装摆线轮B(字码朝上) 压入偏心轴承 装间隔环 装摆线轮A(字码朝上,与B错开180°) 放入销轴套 装垫片 压入定位轴承 装轴用卡簧 摆纸垫A 套上机座 上螺丝 钉铭牌 测试 打磨 喷漆 包装 入库

摆线针轮减速机拆除后的安装方法就一定要先将那上面的偏心套拆除出来吗？

一定要先将那上面的偏心套拆除出来。因为摆线轮是双个，共轭啮合。不拆是不行的。

摆线针轮减速机是一种应用行星式传动原理，采用摆线针齿啮合的新颖传动装置。摆线针轮减速机全部传动装置可分为三部分:输入部分、减速部分、输出部分。在输入轴上装有一个错位180°的双偏心套，在偏心套上装有两个称为转臂的滚柱轴承，xwd减速机规格，形成H机构、两个摆线轮的中心孔即为偏心套上转臂轴承的滚道，并由摆线轮与针齿轮上一组环形排列的针齿相啮合，以组成齿差为一齿的内啮合减速机构，(为了减小摩擦，xwd型减速机，在速比小的减速机中，针齿上带有针齿套)。

这个问题很，好像还没有别的方法，设计的太紧凑了，零件都是磨床加工出来的，xwd减速机图片，你在装的时候一定要记住摆线轮的刻计时180°，装完以后要用手转都高的级减速部分，使得输出轴部分转动数圈，以免装配不好把针齿套顶坏<切记!>

摆线针轮减速机级数：。

行星齿轮的套数。一般大可以达到三级，效率会有所降低。

满载效率：在大负载情况下（故障停止输出扭矩），减速机的传递效率。

工作寿命：减速机在额定负载下，额定输入转速时的累计工作时间。

额定扭矩：是额定寿命允许的长时间运转的扭矩。当输出转速为100转/分，减速机的寿命为平均寿命，超过此值时减速机的平均寿命会减少。当输出扭矩超过两倍时减速机故障。

噪音：单位分贝dB（A），此数值实在输入转速3000转/分，减速机，不带负载，距离减速机1米距离时测量值。

回差：将输入端固定，是输出端顺时针和逆时针方向旋转，当输出端承受正负2%额定扭矩时，减速机输出端由一个微小的角位移，此角位移即为回程间隙。单位是“分”，即一度的1/60。

。

xwd减速机规格-摆线针轮(在线咨询)-减速机由吴桥县伟鑫减速机厂提供。行路致远，砥砺前行。吴桥县伟鑫减速机厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为减速机、变速器具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!