

供应高锰钢镶嵌钨钛合金锤头超高锰合金锤头/高锰钢镶嵌合金锤/金属破碎机锤头

产品名称	供应高锰钢镶嵌钨钛合金锤头超高锰合金锤头/ 高锰钢镶嵌合金锤/金属破碎机锤头
公司名称	清河县鑫凯耐磨焊接材料厂
价格	14.00/公斤
规格参数	品牌:鑫凯 材质:锰18钨钛合金 产地:河北
公司地址	清河县葛仙庄镇王家嘴村西行500米路南
联系电话	15231938899

产品详情

高锰钢镶嵌合金锤头的特性1、高锰钢镶合金锤头采用炉外精炼和整体压力铸造技术，基体更加致密，特别适于在严酷磨料磨损条件下工作。2、高锰钢镶合金锤头尤其适于破碎硬质、高SiO₂、强磨蚀性石灰石，锤头寿命比普通高锰钢锤头提高50-99%，使用更加安全可靠。3、高锰钢镶合金锤头具有超强的耐磨性，特别适合水泥厂、砂石厂等岩石条件恶劣的行业。

合金化高锰钢

为了进一步提高高锰钢的耐磨性能，在保留足够韧性的前提下，对高锰钢进行合金化处理，研制了改性合金高锰钢。如单独或复合加入Cr、Mo、V等，改善高锰钢的屈服强度、奥氏体加工硬化能力、晶粒细化度、弥散强化程度等，进一步提高高锰钢的使用寿命河北鑫凯合金锤头铸造厂破碎机锤头配件生产破碎设备以及合金耐磨铸件!

Cr是强扩散元素，影响碳的扩散过程，提高奥氏体的稳定性、屈服强度和淬透性。Cr是较强的碳化物形成元素（与Mn比较），能形成比（Fe·Mn）₃C更稳定的（Fe·Cr）₃C型合金渗碳体。当Cr含量超过2.5%时，基体组织韧性急剧下降。高温时，Mo固溶奥氏体，冷却凝固后部分固溶于体中，部分分布在碳化物中，改善奥氏体沿树枝晶发展的倾向，抑制过冷奥氏体分解，提高奥氏体的稳定性。合金化高锰钢经过沉淀强化热处理，晶粒细化，奥氏体晶界基本无碳化物出现。虽然基体上有部分碳化物，但呈细小颗粒状均匀弥散分布，是奥氏体基体的强化相，大大提高了合金高锰钢的耐磨性。

锰钢镶铸高铬合金铸铁、镶铸钢结硬质合金河北鑫凯合金锤头铸造厂专注您的破碎机锤头配件以及合金

耐磨铸件!

高锰钢韧性高，抗强烈冲击能力高。高铬合金铸铁合金含量高，经过适当的热处理后，其组织为：M7C3型碳化物+马氏体+弥散分布的二次碳化物+残余奥氏体，宏观硬度达HRC60以上，抗磨损能力强。钢结硬质合金是以难熔金属碳化物（主要是TiC、WC）作硬质相，以碳钢为粘结相，用粉末冶金法制取的复合材料。其组织特点是，微细的硬质相晶粒均匀弥散地分布于碳钢基体中，具有较高的抗磨损性能。为充分发挥高锰钢优良的抗冲击性能和高铬合金铸铁（或钢结硬质合金）较强的抗磨损性能，采用镶铸生产，将两种材料有机地结合在一起，经水韧处理后，获得具有较高综合性能和抗磨损性能的复合新材料。

具体镶铸生产工艺过程为：在型腔某部位预先放入具有良好耐磨性的预制块（高铬合金铸铁或钢结硬质合金），然后向型腔内浇注具有良好韧性的母液（高锰钢），通过母液强烈的热作用，使镶块与母液接触的界面上在一定的时间内处于熔化或溶解状态并发生元素的相互扩散及冶金反应，冷凝后，镶块与母材牢固的熔焊为一体。