

低合金钢表面有开口缺陷可以试验MT来检测下

产品名称	低合金钢表面有开口缺陷可以试验MT来检测下
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1600.00/件
规格参数	品牌:GFQT 合金:铜合金铸件 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

磁粉检测（MT）是指铁磁性材料工件被磁化后，由于不连续性的存在，使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，在合适的光照下形成目视可见的磁痕，从而显示出不连续性的位置、大小、形状和严重程度。根据磁化时施加的磁粉介质种类，检测方法分为湿法和干法；按照工件上施加磁粉的时间，检验方法分为连续法和剩磁法。

适用范围

具有铁磁性的材料，如碳素钢、低合金钢、马氏体不锈钢的板材、管材、型材；

锻钢件、铸钢件；

碳素钢、低合金钢、马氏体不锈钢的焊缝。

检测能力范围

能检测出铁磁性材料中的表面开口缺陷和近表面缺陷，如分层、气孔、夹杂、裂纹、未熔合等。

射线检测（RT）常用的射线有X射线和γ射线两种。X射线和γ射线能不同程度地透过金属材料，对照相胶片产生感光作用。利用这种性能，当射线通过被检查的焊缝时，因焊缝缺陷对射线的吸收能力不同，使射线落在胶片上的强度不一样，胶片感光程度也不一样，这样就能准确、可靠、非破坏性地显示缺陷的形状、位置和大小。

钢、铜及铜合金、铝及铝合金、钛及钛合金、镍及镍合金的熔化焊焊接接头；

铸件

能检测出铸件中存在的缩孔、夹杂、气孔和疏松等缺陷；

能检测出焊接接头内存在的未焊透、气孔、夹渣、裂纹和坡口未熔合等缺陷；

能确定缺陷平面投影的位置、大小以及缺陷的性质。