

PBT台湾新光 D202G15BK DH4883 黑色 加纤15% 阻燃V0

产品名称	PBT台湾新光 D202G15BK DH4883 黑色 加纤15% 阻燃V0
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	24.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

PBT制品与模具设计 制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。 未改性PBT的成型收缩率较大，在1.7%~2.3%，模具要有一定的脱模斜度。 模具需要设排气孔或排气槽。 浇口的口径要大。 模具需设置控温装置。模具最高温度不能超过100 。 阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。

PBT应用：电子、电气和汽车工业中。由于PBT的高绝缘性及耐温性可用作电视机的回扫变压器、汽车分电盘和点火线圈、办公设备壳体和底座、各种汽车外装部件、空调机风扇、电子炉灶底座、办公设备壳件。