

低压铸造加工 铸造加工 青岛鑫淼金属

产品名称	低压铸造加工 铸造加工 青岛鑫淼金属
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

产品详情

金属型铸造：指液态金属在重力作用下充填金属铸型并在型中冷却凝固而获得铸件的一种成型方法。

工艺特点：

优点:1、金属型的热导率和热容量大，重力铸造加工，冷却速度快，铸件组织致密，力学性能比砂型铸件高15%左右。2、能获得较高尺寸精度和较低表面粗糙度值的铸件，并且质量稳定性好。3、因不用和很少用砂芯，压铸铸造加工，改善环境、减少粉尘和有害气体、降低劳动强度。

缺点：1、金属型本身无透气性，必须采用一定的措施导出型腔中的空气和砂芯所产生的气体；2、金属型无退让性，铸件凝固时容易产生裂纹；3、金属型制造周期较长，成本较高。因此只有在大量成批生产时，才能显示出好的经济效果。

应用：金属型铸造既适用于大批量生产形状复杂的铝合金、镁合金等非铁合金铸件，也适合于生产钢铁金属的铸件、铸锭等。

随着科技的进步与铸造业的蓬勃发展，铸造加工，不同的铸造方法有不同的铸型准备内容。以应用z广泛的砂型铸造为例，铸型准备包括造型材料准备和造型造芯两大项工作。砂型铸造中用来造型造芯的各种原材料，如铸造砂、型砂粘结剂和其他辅料，以及由它们配制成的型砂、芯砂、涂料等统称为造型材料。造型材料准备的任务是按照铸件的要求、金属的性质，选择合适的原砂、粘结剂和辅料，然后按一定的比例把它们混合成具有一定性能的型砂和芯砂。常用的混砂设备有碾轮式混砂机、逆流式混砂机和叶片沟槽式混砂机。后者是专为混合化学自硬砂设计的，连续混合，速度快。

金属铸造（metal casting）是将金属熔炼成符合一定要求的液体并浇进铸型里，经冷却凝固、清整处理后得到有预定形状、尺寸和性能的铸件的工艺过程。铸造毛坯因近乎成形，低压铸造加工，而达到免机械加工或少量加工的目的降低了成本并在一定程度上减少了时间。铸造是现代机械制造业的基础工艺之

一。在古代，中国、印度、巴比伦、埃及、希腊和罗马就已经铸造兵器、祭器、艺术品和家庭用具。早期的铸件是用金、银、铜及其合金制作的。青铜器时代是人类文明史上光辉灿烂的一页；以后又出现铸铁件。中国早在战国时期就广泛使用铸铁件，技术传统源远流长。金属铸造冶金和铸造是相辅相成的工艺过程，中国古代“冶铸”一词反映了这一事实。尽管后世铸造工艺已发展成机械制造工艺中相对独立的分支学科，但与冶金工艺仍然密不可分。

低压铸造加工-铸造加工-青岛鑫淼金属(查看)由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。青岛鑫淼金属制品有限公司位于青岛即墨市环秀办事处国家泊子村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫淼金属在铸件中享有良好的声誉。鑫淼金属取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫淼金属全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。