

灯饰喷粉加工厂 灯饰喷粉 柏拉图五金

产品名称	灯饰喷粉加工厂 灯饰喷粉 柏拉图五金
公司名称	东莞市横沥柏拉图五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇田饶步东坳工业区
联系电话	18038289818 18038289818

产品详情

进行东莞五金喷涂工艺流程有什么？

一、前处理

前处理段包括上件、擦件、定位、除尘等，作为五金件喷涂设备的个步骤必须擦拭干净，否则处理效果就不理想；

二、静电除尘

五金件喷涂设备加工的要求都比较高，此段，否则工件上会吸附有很多尘埃，灯饰喷粉加工厂，喷涂加工后的锅具表面就会有很多颗粒状，使良率下降；

三、喷涂

此段关键的就是喷涂加工师傅的技术问题了，一个技术好的师傅会在生产前把所有可能会出现的问题提前规避掉，要想创造好的产品，灯饰喷粉，好的师傅是不可缺少的；

四、烘干

此段要注意的就是温度和烘烤时间，五金件喷涂加工一般50~100度为佳，具体要看工件的材质以及工艺。

五、下料

此段要注意的就是操作人的操作手法，预防喷出来的产品会在阶段出现刮伤和其它问题。灯饰喷粉

东莞喷涂厂介绍何为喷涂。

喷涂既是通过喷或碟式，借助于压力或离心力，分散成均匀而微细的雾滴，施涂于被涂物表面的涂装方法。

灯饰喷粉

东莞喷涂厂按照工艺分类：

美式涂装喷漆工艺，中式涂装喷漆工艺，欧式涂装喷漆工艺，艺术涂装喷漆工艺，五金电器灯饰喷粉，粉末涂装喷漆工艺，静电涂装喷漆工艺，灯饰喷粉厂，离子喷漆工艺，金属粉末涂装喷漆工艺，铁艺仿古涂装喷漆工艺等。

东莞喷涂厂喷涂可分为空气喷涂、无空气喷涂、静电喷涂以及上述基本喷涂形式的各种派生的方式，如大流量低压力雾化喷涂、热喷涂、自动喷涂、多组喷涂等。有关喷涂处理方式应根据不同材料的使用情况而定。灯饰喷粉

常规五金铁件喷涂前处理。

脱脂去油 水洗 酸洗除锈 水洗 中和 水洗 表调 磷化 水洗 干燥 涂装/即静电喷粉（常规条件脱脂去油、酸洗除锈工序所用时间每道工艺必须大于30分钟）。

灯饰喷粉加工厂-灯饰喷粉-

柏拉图五金由东莞市横沥柏拉图五金厂提供。东莞市横沥柏拉图五金厂是广东东莞,其它的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在柏拉图五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创柏拉图五金更加美好的未来。