

## 【海产品加工污水处理设备厂家】

产品名称	【海产品加工污水处理设备厂家】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 【海产品加工污水处理设备厂家】

目前，海产品加工业发展非常迅速，特别是在沿海一带，大大小小的加工厂如雨后春笋般遍地开来，与此同时海产品加工污水排放量也大大增加。海产品加工污水有机物浓度高、色度较高、可生化性较好，原水中含有大量油脂、游离性蛋白质及盐分，在未经过有效处理的情况下，直接排放至附近水体，将严重污染周围水体、水域，对环境造成严重影响。

海产品加工污水处理设备概述公司专门针对海产品加工过程中产生的污水而设计生产的一种有机废水处理装置。该设备可埋设于地表以下，集去除BOD、COD、NH<sub>3</sub>-N于一体，处理\*。经该设备处理的污水，水质达到国家排放标准。

海产品加工污水处理设备主体工艺原理海产品废水处理设备采用了较为成熟的生化处理技术——生物接触氧化法。生物接触氧化法是从生物膜法派生出来的一种污水生物处理法，其特点是在池内设置填料，池底曝气对污水进行充氧，并使池体内污水处于流动状态，以保证污水与填料充分接触，避免生物接触氧化池中存在污水与填料接触不均的缺陷。生物膜中的微生物吸附分解污水中的有机物，污水得到净化。该法中微生物所需氧由鼓风曝气供给，生物膜生长至一定厚度后，填料壁的微生物会因缺氧而进行厌氧代谢，产生的气体及曝气形成的冲刷作用会造成生物膜的脱落，并促进新生物膜的生长，此时，脱落的生物膜将随出水流出池外。

## 海产品加工污水处理设备工艺说明

废水中主要含有一定的有机物质，需要进行物化预处理后再进行生化处理后达标排放。废水从车间排放先经过格栅去除大颗粒悬浮物质后进入调节池，调节水质水量，然后由提升泵打入混凝池，通过投加药剂进行混凝反应，然后进入絮凝池，投加絮凝剂进行絮凝反应，后进入斜板沉淀池进行固液分离，上清液进入中间水池，然后进入水解酸化和好氧生物处理，后进入二沉池进行固液分离，上清液进入排放水池，然后经计量排放槽计量排放。斜板沉淀池的污泥及二沉池的剩余污泥定期打入污泥浓缩池，然后由污泥泵打入压滤机进行污泥脱水，脱水后的干泥定期委外处理。

废水处理设备采用生物膜法：缺氧----好氧(A/O)处理工艺。A/O即缺氧+好氧生物接触氧化法是一种成熟的生物处理工艺，具有容积负荷高、生物降解速度快、占地面积小、基建投资和运行费用低等优点，可替代原有废水处理采用的普通活性污泥法，特别适用于中、高浓度工业废水的处理，且投资省、占地少、处理效率高。设备采用生物接触氧化和沉淀相结合的方法，工艺成熟、可靠。设备中沉淀污泥，一部分污泥中由于溶解氧的作用进一步得到氧化分解，一部分气提至沉砂沉淀池内，系统污泥只需定期在沉砂沉淀池中抽吸。系统中风机、潜污泵等主要控制设备的工作程序输进PLC机，达到自动工作，以减少操作工作量，并可减少不必要的人为损坏。

1、格栅：生产排放的废水经管网系统汇集后，经粗格栅后进入后续处理系统。粗格栅主要用来拦截废水中的大块漂浮物，以保证后续处理构筑物的正常运行及有效减轻处理负荷，为系统的长期正常运行提供保证。

2、废水调节池：用于调节水量和均匀水质，使废水能比较均匀进入后续处理单元。调节池内设置预曝气系统，可提高整个系统的抗冲击性，及减少废水在厌氧状态下的恶臭味，同时可减少后续处理单元的设计规模，废水池内设置潜污泵，用以将废水提升送至后续处理单元。

3、缺氧池：在缺氧池内设置弹性填料，用于拦截废水中的细小悬浮物，并去除一部分有机物。该缺氧池经回流后的硝化液在此得到反硝化脱氮，提高了废水中氨氮的去除率。经缺氧处理后的废水进入好氧生物处理池。

4、接触氧化池：原废水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用废水中的有机物为食料，将废水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即废水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型半软性生物填料，该填料表面积比大，使用寿命长，易挂膜，耐腐蚀，池底采用微孔曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻，不老化，不易堵塞，使用寿命长等优点。

5、沉淀池：废水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入二沉池，以进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的废水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。经过二沉池沉淀后的出水更清澈透明。二沉池为竖流式沉淀池，采用污泥泵定期提泥气提至污泥消化池内。经过沉淀后的处理水进入后续处理设备。

6、消毒池：废水经沉淀后，病毒及大肠杆菌指标仍未达到排放标准，为了消灭病毒及大肠杆菌，投加氯片消毒剂进行消毒处理，采用折板形式依靠自身重力，直接排放附近市政管道。

7、污泥消化池：沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，定期lianxi由环卫部门抽泥车清除外运或进行污泥脱水处理外运。上清液采用上清液回流至调节池。

8、风机：用于接触氧化池供气、调节池预曝气及污泥消化池的好氧消化处理等。