

无锡钢海冶金 池州推拉连续式酸洗生产线

产品名称	无锡钢海冶金 池州推拉连续式酸洗生产线
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

在推拉式酸洗机组化学工艺段各酸洗槽和漂洗槽之间均设有夹送挤干辊，推拉连续式酸洗生产线厂家，一般在酸洗段和漂洗段的出口各设置一组双挤干辊。其作用除夹送带钢外，还可防止各槽之间介质串流，保证各槽之间介质的设定浓度。挤干辊表面衬有耐酸橡胶，同时两端的辊颈处设置两个凸起部，推拉连续式酸洗生产线供应商，其作用一是避免酸液顺着辊颈流到两端轴承内腐蚀机件；二是与附在槽体上的用耐酸材料制成的密封板共同组成迷宫式密封装置，以阻止大气进入处于负压状态下的酸洗槽中。

推拉式酸洗机组出口段串列布置了2台四辊轧机，其中第2台的压下量达百分之30，使得该机组成为一条半连续酸洗连轧机组(该机组目前正在安装调试，池州推拉连续式酸洗生产线，尚未投产)。这种设计，推拉连续式酸洗生产线价格，虽然达不到全连续酸洗连轧机组那样高的生产率和成材率(因其仍为单卷生产)，但仍具有设备简单，可实现无中间库存生产，从而简化生产管理、节省流动资金、缩短生产周期等优点。推拉式酸洗生产线与连续酸洗生产线相比，具有投资少、机组设备简单、对带钢品种变化的适应性强、操作简单、易维护等优点，对于中小型冶金企业尤为适用，且符合中国的国情。可以预见，推拉式酸洗机组在中国将有着广阔的发展前景。

为满足带钢穿带、运行时的调速要求及带钢开卷、卷取的恒张力要求，机组主要设备均采用直流电机传动或交流变频电机传动。机械设备的运行联锁，液压传动、气动设备的动作和联锁，由一台可编程序控制器(PLC)实时跟踪和自动控制，并配有计算机和终端显示(必要时亦可手动操作)。化学工艺段所有交流电机的运行联锁，所有介质温度、流量、压力调节阀的PID调节均用一台可编程序控制器(PLC)实现，

并配有计算机上位控制和终端显示。

无锡钢海冶金-池州推拉连续式酸洗生产线由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司是江苏无锡,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡钢海冶金设备制造领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡钢海冶金设备制造更加美好的未来。