

## Z 511175.TR1型号 授权代理

产品名称	Z 511175.TR1型号 授权代理
公司名称	无锡科瑞棋传动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区行创四路89号星洲电子商务园10栋704
联系电话	15578691771

## 产品详情

无锡科瑞棋传动机械有限公司本着交货及时的优势，提供现货德国FAG进口轴承。公司所售商品均可提供原版原产地证明和质保证书。欢迎来电询价。

推荐型号：FAG 31320 X.N11CA，FAG 31322 X.N11CA，FAG 31324 X.N11CA，FAG 31326 X.N11CA，FAG 31328 X.N11CA，FAG 31330 X.N11CA

由于滚动轴承的类型、结构型式、公差等级、技术要求、材料及批量等的不同，其基本生产过程也不完全相同。

### 一、各种轴承主要零件的加工过程:

1. 套圈的加工过程: FAG轴承内圈和外圈的加工依原材料或毛坯形式的不同而有所不同，其中车加工前的工序可分为下述三种，整个加工过程为：棒料或管料（有的棒料需经锻造和退火、正火）----车加工----热处理----磨加工----精研或抛光----零件终检----防锈----入库----(待合套装配)

2. 钢球的加工过程，钢球的加工同样依原材料的状态不同而有所不同，其中挫削或光球前的工序，可分为下述三种，热处理前的工序，又可分为下述二种，整个加工过程为：棒料或线材冷冲（有的棒料冷冲后还需冲环带和退火）----挫削、粗磨、软磨或光球----热处理----硬磨----精磨----精研或研磨----终检分组----防锈、包装----入库 待合套装配。

### 3. 滚子的加工过程

滚子的加工依原材料的不同而有所不同，其中热处理前的工序可分为下述两种，整个加工过程为: 棒料车加工或线材冷冲后串环带及软磨----热处理----串软点----粗磨外径----粗磨端面----终磨端面----细磨外径----终磨外径----终检分组----防锈、包装----入库（待合套装配）。

4. 保持架的加工过程 保持架的加工过程依设计结构及原材料的不同，可分为下述两类：

(1) 板料 剪切 冲裁 冲压成形 整形及精加工 酸洗或喷丸或串光 终检 防锈、包装 入库(待合套装配)

(2) 实体保持架的加工过程: 实体保持架的加工，依原材料或毛坯的不同而有所不同，其中车加工前可分为下述四种毛坯型式，整个加工过程为: 棒料、管料、锻件、铸件----车内径、外径、端面、倒角----钻孔（或拉孔、镗孔）----酸洗----终检----防锈、包装----入库 待合套装配。

## 二、滚动轴承的装配过程:

滚动轴承零件如内圈、外圈、滚动体和保持架等，经检验合格后，进入装配车间进行装配，其过程如下:

零件退磁、清洗 内、外滚 沟 道尺寸分组选别 合套 检查游隙 铆合保持架 终检 退磁、清洗 防锈、包装 入成品库(装箱、发运)。

### {FAG调心滚子轴承公差}

FAG基本类型的调心滚子轴承采用向心轴承的普通级公差（无后缀表示）。

按FAG T41A规定（适用于振动载荷）的FAG圆柱孔调心滚子轴承的内径和外径公差带都较窄，而圆锥孔轴承只有外径公差带较窄。

无锡科瑞棋传动机械有限公司备货FAG 23044 MB，FAG 23052 MB，FAG 23060 MB，FAG 23076 B. MB

FAG 22322 E1，FAG 22324 E1，FAG 22328 E1.C3，FAG 22330 E1.C3，FAG 22334 MB.H151.C3，

FAG 22320 E1，FAG 22322 E1，FAG 22326 E1.C3，FAG 22330 E1.C3，FAG 22334 MB.C3等各种型号调心滚子轴承，满足多种需求。

无锡科瑞棋传动机械有限公司供应现货FAG球面滚子轴承23044 MB、FAG球面滚子轴承23052 MB、FAG球面滚子轴承23060 MB，KMP系列减速器轴承专用轴承，欢迎询价洽谈。

FAG作为进口轴承代表，与其奉行的宗旨密不可分：

使客户\*程度受益是 Schaeffler Group Industrial 旗下的生产机械行业的管理目标。就主轴轴承而言，这意味着远非仅生产一个好的产品。重点是考虑应用和终用户的所有需求。对于所有与FAG超精密轴承生产相关的部门，这就要求具有\*级的质量和领\*的技术，\*化的贴近客户，以及针对具体应用的\*成本效益。重要功能的集成，Z-561117.TR1供应，如密封、润滑、阻尼和抗腐蚀保护层以及其它很多方面，减少了配合面的数量，增加了运转的安全性，维护的便利，并且节省了时间和成本。基础研究、计算服务、安装指导和培训，以及完善的销售网络和生产设备同样为客户带来了便利。舍弗勒员工的快速有效的响应确保了我们的宝贵资产：与客户面对面的联系。

Z-511175.TR1型号-授权代理由无锡科瑞棋传动机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡科瑞棋传

动机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为轴承附属件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!