

堆高车牵引电池7PzS420叉车电池24V/48V420AH原装品牌

产品名称	堆高车牵引电池7PzS420叉车电池24V/48V420AH 原装品牌
公司名称	西格玛泰克（山东）能源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国山东自由贸易试验区济南片区经十路汉峪金谷A4区3栋办公楼34层408
联系电话	16776560566

产品详情

电动叉车电瓶保养注意事项：

一、在叉车没工作的时候要保持叉车电瓶的清洁。它可以防止电瓶被腐蚀、电流泄露或底盘短路。并需拧紧所有孔塞，使用水和刷子对其进行清洗，然后使用空气软管进行干燥。如果使用水不能将叉车电瓶的顶部清洗干净，则可以考虑使用碳酸氢钠溶液。

二、在电瓶充电前使用蒸馏水将电极板覆盖。这样可以确保在整个电极板表面均匀进行化学反应。在充电结束后，再次加水直至液面距电极板约12.7毫米（0.50in）高。使用经过检测的蒸馏水或纯水（不含矿物质）。

三、正确充电方式。在叉车电瓶放电达到其容量的80%后方可重新充电。在充电完毕在重新使用前，应冷却在4至8个小时，使它的电压稳定。每月应进行一次均衡充电（在低中断率情况下多充电三到四个小时）以确保所有单元均处于完全充电状态。充满电的电瓶应该识别标志以防将没充电的电瓶安装到叉车上。

四、在叉车电瓶低电量时不让叉车继续工作。这样的操作很有可能会损坏电瓶及造成叉车电控系统中的电流量高于正常水平。低电量电瓶导致的高电流会损坏叉车接触器的触点。从而缩短叉车电机电刷的寿命。

五、它的高温度也是非常重要的。在操作或充电时，电解液温度决不能超过43度（110 ° F）。过度的充电会引起过热并使叉车电瓶的电极弯曲。电瓶的使用寿命取决于保持25度（77 ° F）电解液温度。绝大多数充电设备是完全自动的，但均应定期对其进行检查以确保正确的工作顺序。

六、保持叉车电瓶记录的精确性。经常使用叉车电瓶检测或伏特计对电瓶进行检测并进行书面的记录。每个月要对每个单元的比重和电压进行一次检测和记录。该检测应在均衡充电后进行。在加过蒸馏水后不应直接进行读数。对所有叉车电瓶保养均应作出记录和归档，以便于了解那个电瓶被滥用或用坏。对于叉车电瓶的维修应立即进行，否则叉车电瓶可能会损坏。由于硫酸盐的形成，电瓶如果在放电状态进行储存，则可能会增加再次充电的难度。

叉车蓄电池补水1、电池在使用一段时间之后，电解液液面将会因为水被电解后下降，此时要及时进行补水。电动叉车操作人员发现缺水时，要及时通知维修人员进行加水，不得缺水作业。2、补水时要求补充蒸馏水或去离子水。不得补充其它水，如饮用水类、河水等。3、在充电结束时进行补充加水。（若充电前加水，液位上升，充电后期电解液会翻滚溅出；充电期间不允许加水。）4、补充加水时要慢慢加，谨防一次加水过多而溢出。如果加水过多，导致电解液溢出会使电池：a.电池容量降低b.各单体电瓶的电解液密度不一样存在差异c.电池单体间的连接件、电池箱体、叉车以及其它金属件被腐蚀。5、加水完毕，检查所有的加液塞是否盖好。6、盛水的容器不可采用铁制容器，可选用纯铅罐、瓷制罐、陶制罐或PVC（塑料容器）。7、补水时要控制液位位置。