

龙岩泡沫板加工厂家

产品名称	龙岩泡沫板加工厂家
公司名称	泉州晋祥包装科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	晋江市安海镇安平开发区
联系电话	15960370181 15960370181

产品详情

龙岩泡沫板加工厂家-包装材料有很多，如塑料、泡沫、木质、纸质等，而泡沫包装在其中占有一定的比例，经常作为包装缓冲保护材料使用。

在泡沫包装中也分为很多种，每一种泡沫包装都有其特性和优势，下面我们就一起来看看常见的泡沫包装有哪些？

比较常见的就是eps包装，也就是俗称的保利龙，eps泡沫材料在防潮、保温隔音等方面作用都不错，目前在市场上普及率基本上是比较高的，如电子仪表、家电、装修等等行业都有使用。

其次是xpe材料，又叫聚乙烯交联发泡塑料，该材料弹性好，韧性好，能够进行二次加工，属于无公害的产品，可以回收生产。普及率不急eps包装材料。下面主要来说说玻璃笼珍珠棉泡沫板。

龙岩泡沫工厂-泡沫板的用途：聚苯乙烯泡沫板 又名泡沫板、EPS板是由含有挥发性液体发泡剂的可发性聚苯乙烯珠粒，经加热预发后在模具中加热成型的白色物体,其有微细闭孔的结构特点,主要用于建筑墙体,屋面保温,复合板保温,冷库、空调、车辆、船舶的保温隔热,地板采暖,装潢雕刻等用途非常广泛。

1.对建筑物主体结构进行保护，延长建筑物寿命。由于外保温是将保温层置于结构外侧，降低了由于温度变化导致的结构变形产生的应力，并减少空气中有害物质和紫外线对结构的侵蚀。

2.有效消除“热桥”以往采用内保温，“热桥”是难以避免的，而外墙保温有效地防止热桥的产生，避免结露。

3.使墙体潮湿情况得到改善，一般内保温需设隔汽层，而采用外保温保温材料的透湿性能远远强于主体结构，在墙体内部一般不会发生冷凝现象，结构层的整个墙身温度提高了进一步增强了墙体的保温性能。

4.有利于室温保持稳定，采用外墙外保温，由于墙体蓄热能力较大的结构层在墙体内侧，有利于室温保持稳定。

5.增加房屋使用面积。可以避免二次装修对保温层的破坏。

龙岩泡沫板加工厂家主营各类珍珠棉定位包装等包装产品已经有十余年了，生产技术还算较为成熟，目前也是非常看好珍珠棉类包装的前景市场，但现在比较难解决的就是泡沫板类包装的物流成本确实比较高，这样一来，整个的泡沫板类包装的价格也随之一直保持在一个较高的高度上。正因如此，许多商家会更愿意使用其他的包装材料，否则成本上吃不消。但我个人还是比较看好泡沫板类包装的市场发展前景的。