

萝岗区韩国进和注塑机伺服控制器PLC维修代码说明书

产品名称	萝岗区韩国进和注塑机伺服控制器PLC维修代码说明书
公司名称	东莞顺豪机电技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇上沙荣基路18号
联系电话	15818286240 15818286240

产品详情

(2)根据硬盘分区表提供的数据，硬盘将磁头在活动分区(主DOS引导分区)的引导扇上(一般为物理扇0柱1面1扇)，接着先后读取扇区结束标志55AAH、操作系统参数。(2)根据硬盘分区表提供的数据，硬盘将磁头在活动分区(主DOS引导分区)的引导扇上(一般为物理扇0柱1面1扇)，接着先后读取扇区结束标志55AAH、操作系统参数。

1、示波器检查驱动器的电流监控输出端时，发现它全为噪声，无法读出故障原因：电流监控输出端没有与交流电源相隔离(变压器)。处理方法：可以用直流电压表检测观察。

2、电机在一个方向上比另一个方向跑得快(1)故障原因：无刷电机的相位搞错。处理方法：检测或查出正确的相位。(2)故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。

(3)故障原因：偏差电位器位置不正确。处理方法：重新设定。

3、电机失速(1)故障原因：速度反馈的极性搞错。处理方法：可以尝试以下方法。a.如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。(某些驱动器上可以)b.如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。c.如使用编码器，将驱动器上的ENC A和ENC B对调接入。d.如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。(2)故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。处理方法：检查连接5V编码器电源。确保该电源能提供足够的电流。如使用外部电源，确保该电压是对驱动器信号地的。

4、LED灯是绿的,但是电机不动(1)故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。处理方法：检查+INHIBIT和 -INHIBIT端口。(2)故障原因：命令信号不是对驱动器信号地的。处理方法：将命令信号地和驱动器信号地相连

5、上电后，驱动器的LED灯不亮故障原因：供电电压太低，小于电压值要求。处理方法：检查并提高供电电压。

6、当电机转动时，LED灯闪烁(1)故障原因：HALL相位错误。处理方法：检查电机相位设定开关是否正确。(2)故障原因：HALL传感器故障处理方法：当电机转动时检测Hall A, Hall B, Hall C的电压。电压值应该在5VDC和0之间。

7、LED灯始终保持红色 故障原因：存在故障。处理方法：原因:过压、欠压、短路、过热、驱动器禁止、HALL无效。