

# 无锡钢海 无锡酸洗生产线规格 阜新无锡酸洗生产线

产品名称	无锡钢海 无锡酸洗生产线规格 阜新无锡酸洗生产线
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技创业园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

## 产品详情

酸循环段中带钢温度较低，所以一般其温度和供酸流量均高于其他酸循环段。酸槽结构的设计各公司虽不尽相同，但其设计思想都是在节省能耗和酸耗的前提下增强酸洗效果，并利于穿带。该公司酸槽结构采用高紊流浅槽设计，酸液液面高度仅200 mm。由酸槽底部和侧面注入酸液，利用带钢运行的能量可产生酸液的高紊流强度，增强酸洗效果。这种方法不需要很高的进酸压力，无锡酸洗生产线规格，而需要较大的流量；与传统的喷淋式酸洗相比，省去了高压酸泵、喷嘴等设备的投资和维护。

在推拉式酸洗机组化学工艺段各酸洗槽和漂洗槽之间均设有夹送挤干辊，一般在酸洗段和漂洗段的出口各设置一组双挤干辊。其作用除夹送带钢外，还可防止各槽之间介质串流，保证各槽之间介质的设定浓度。挤干辊表面衬有耐酸橡胶，同时两端的辊颈处设置两个凸起部，其作用一是避免酸液顺着辊颈流到两端轴承内腐蚀机件；二是与附在槽体上的用耐酸材料制成的密封板共同组成迷宫式密封装置，以阻止大气进入处于负压状态下的酸洗槽中。

酸洗生产线功能:产线为自动控制方式组成的生产线，根据买得工艺生产要求而进行设计，结合实际操作规范和我司二十年从事表面处理设备制造的丰设计的龙门式生产线;产线具有中轨式龙门吊车(视工艺配备行车数量)，由PLC控制吊车水平、垂直运行，采用三菱变频器，实现多级自动调速、慢速止和快速运行，水平运行的速度4-40m/min，吊钩升降速度为7-12m/min;整机操作控制集中在总电控柜，无锡酸洗生产线价格，各温控仪表、操作开关、等，单独对应行车安装，阜新无锡酸洗生产线，方便操作及控制，采用单独触摸屏实现单独监控，开放式程序实施监视对应行车的动作并对工件下槽后自动计参数可自

定义设置。

无锡钢海(图)-无锡酸洗生产线规格-阜新无锡酸洗生产线由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司位于无锡勤新科技创业园钱荣路108号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡钢海冶金设备制造在行业设备中享有良好的声誉。无锡钢海冶金设备制造取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡钢海冶金设备制造全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。