

儿童护理品灌装机 护理品灌装机 液体灌装旋盖机

产品名称	儿童护理品灌装机 护理品灌装机 液体灌装旋盖机
公司名称	温州中环智能机械有限公司营销中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省温州市高新技术开发区文锦路50号
联系电话	0577-57755525 13567729000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：温州中环智能机械有限公司

ZHY-SGP全自动定量药剂试管瓶灌装旋盖机

ZHY-SGP全自动定量药剂试管瓶灌装旋盖机

工作流程：该试管瓶输送灌装旋盖系统是将瓶子和盖子逐个有序推动至输送装置，输送装置将瓶子和盖子有序输出，瓶子输送到灌装位置，产品进行定量充填，之后旋盖将瓶盖旋紧在瓶口上，再送出样品。

主要特点：ZHY-SGP全自动定量药剂试管瓶灌装旋盖机包含了海绵体同盖子的组装，灌装，旋盖可加贴标打码。设备采用伺服模组动作联动，提高有效位置包装精度，确保提高产品成功率。采用蠕动泵（陶瓷泵）自动灌装，有限控制精度在 $\pm 1\%$ 以内，伺服扭力可控旋盖，更加便利的实现了对于扭力的控制（然后进行贴标打码），保证包装效果。

适用范围：专门针对生物试剂、制剂、食品配剂、化工调剂等方面开发研制的灌装封口设备，触摸屏控制，操作简单方便。

技术参数：

生产速度：2000-2400瓶/小时

灌装范围：1-50ml

成功率：99.5%

气源：6-8KG净化压缩空气

电源电压：220V

总功率：3kw

外形尺寸：2100 × 1650 × 2100mm

设备重量：1100kg

ZHX-QZP全自动小容量轻质瓶稀释液灌装旋盖设备

ZHX-QZP全自动小容量轻质瓶稀释液灌装旋盖设备

工作流程：该机通过理瓶机把轻质瓶理好通过输送带送进主机星盘，然后进行检测定量灌装，充填后理盖机把盖子理好，下盖到瓶口，然后进行旋盖，扭力可控的机械手按力度进行封盖，后输出成品。

产品特点：ZHX-QZP全自动小容量轻质瓶稀释液灌装旋盖设备采用间歇式往复随动灌装技术，可实现较小体积的产品在较高产量的同时保证装量。

动力系统采用精密凸轮技术驱动机械手自动取盖、送盖并与旋盖单元升降的凸轮机构精密配合，使旋盖各部分单元运行毫厘不差，旋盖质量稳定可靠。采用精密伺服技术控制旋盖扭力，保证旋盖效果。采用模块化设计，更换不同规格产品方便、快捷。客户选配无盖、歪盖等旋盖缺陷在线自动识别与剔除（或报警停机）功能。设备整体符合GMP要求。

适用范围：用于在设备输送过程中不容易倒瓶的中小容量瓶子。尤其适合（细胞保存液）、科研机构（滴瓶）、制药企业（小容量缓冲液）、大学学院（清洗液）、生物公司（稀释液）等产品的灌装封口。

技术参数：

生产能力:40-60瓶/分钟

灌装容量:1-100ml（按客户规格）

工作效率：40-70瓶/每分钟

压缩空气:0.4~0.7Mpa

加塞方式:机械手

电源:220V , 50HZ(可定制)

机械尺寸 : 2250*1650*1780mm

机器重量 : 880kg

ZHS-F50全自动液体方瓶方盖灌装压盖机

适用范围：适用于化妆品、日用品、制药等行业，儿童护理品灌装机，如化妆水、补水护肤品、保湿润肤、控油美白或液体等物料灌装之瓶内，然后对瓶子进行加盖旋盖操作，制出产成品。

主要特点：ZHS-F50全自动液体方瓶方盖灌装压盖机是我公司近年来开发研制之新产品，以微电脑设定步数蠕动泵执行计量灌装（特殊场合采用精密陶瓷泵）并具有自动灌装，自动加内塞，旋盖多种功能。该机配置了国内特有的专用机械手，宠物护理品灌装机，下内塞及旋盖采用摆臂形式，下盖准确，旋盖采用伺服电机扭力模式，旋盖松紧度一致，调节方便从而实现完全自动化。

技术参数：

适用规格：2-200ml

生产能力：40-70/分钟

灌装精度： ± 0.5%;

电源：22V50HZ

旋（轧）盖率： 99%

自动上塞率： 99%

气源：2m³/h 0.4-0.8Mpa

功率：1.0KW

机器净重：900KG

外形尺寸：2400*1100*1500mm

工作流程：该机具有转盘进瓶或螺杆自动进瓶，瓶自动检测（有瓶灌装，无瓶不灌装，有瓶落内塞，无瓶不落内塞），汽车护理品灌装机，自动灌装，自动落内塞，自动落外盖，护理品灌装机，自动旋盖等

功能。 .自动停机功能，对任一轨道出现连续无灌装，无外盖情况可自动停机。

儿童护理品灌装机-护理品灌装机-液体灌装旋盖机(查看)由温州中环智能机械有限公司提供。温州中环智能机械有限公司为客户提供“灌装封尾机,灌装旋盖机,袋式包装机,灌装机,旋盖机,贴标机”等业务，公司拥有“中环”等品牌，专注于灌装机械等行业。，在浙江省温州市龙湾区蒲州街道文锦路50号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈贤森。