

高频感应加热设备 高频感应加热设备厂家 欣旺机电

产品名称	高频感应加热设备 高频感应加热设备厂家 欣旺机电
公司名称	东阳市欣旺机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省东阳市城东街道李宅欣旺科技园
联系电话	16676901090 16676901090

产品详情

东阳市欣旺机电设备有限公司生产的感应加热设备，是依据现代国际中先进的电力电子技术理论，选用国际厂商的电力电子器件以严格的工艺技术要求生产的高新技术产品。

中频加热机有一种将直流50HZ交流电流变化为高频(300HZ以上至1000HZ)的开关电源设备，把三相直流交流电流，整流器后变为直流电源，高频感应加热设备，再把直流电变成可调整的高频电流流量，提供由电容器和电磁线圈里穿过的高频交变电流，高频感应加热设备哪里有，在感应线圈中造成密度高的的磁感线，并激光切割电磁感应线圈里盛装的金属材质，在金属材料中出现非常大的涡旋。因为该加温方法提温速度快，因此空气氧化非常少，中频加热铸钢件的空气氧化烧蚀仅为0.5%，燃气灶加温的空气氧化烧蚀为2%，高频感应加热设备厂家，原煤炉做到3%，中频加热加工工艺节能减排措施，一吨铸钢件和烧煤炉对比少节省不锈钢板材原料20-50Kg。

东阳市欣旺机电设备有限公司生产的感应加热设备，是依据现代国际中先进的电力电子技术理论，选用国际厂商的电力电子器件以严格的工艺技术要求生产的高新技术产品。

加热速度快、生产、氧化脱炭少、节省材料与锻模成本 由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生，普通工人用中频电炉上班后十分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉工人提前进行烧炉和封炉工作。

东阳市欣旺机电设备有限公司生产的感应加热设备，是依据现代国际中先进的电力电子技术理论，选用国际厂商的电力电子器件以严格的工艺技术要求生产的高新技术产品。

电磁感应加热的基本原理：产品工件放进传感器内，感应器一般是键入高频或高频交流电流(1000-300000 Hz或更高一些)的中空空铜管。造成交替变化电磁场在产品工件中造成出同频率的感应电动势，这类感应电动势在铸件的遍布不是匀称的，在表层强，而在内部比较弱，到芯部贴近于0，运用这一集肤效应，可使产品工件表层快速加温。

高频感应加热设备-高频感应加热设备厂家-欣旺机电(诚信商家)由东阳市欣旺机电设备有限公司提供。东阳市欣旺机电设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！