

矿用高效耐磨U82采煤机截齿 掘进机截齿加工定制

产品名称	矿用高效耐磨U82采煤机截齿 掘进机截齿加工定制
公司名称	山东喆邦工程设备有限公司
价格	50.00/只
规格参数	喆邦:U82 U82:U82 山东:U82
公司地址	聊城市经济技术开发区松花江路7号
联系电话	18963578685 18963578685

产品详情

截齿分为采煤机截齿和掘进机截齿，是开采掘进机器上的主要零件。用途：主要用于采矿和隧道等建设等方面，与采煤机配套使用，适用于巷道掘进和煤矿开采。分类

：采煤机截齿和掘进机截齿。其中掘进机截齿在硬度上要求较高。

采煤机型号：U82/U84/U85/U92/U94/U95/U170；掘进机型号：U75/S100/S120/S150/S135/U471。硬质合金头质量问题，硬质合金头中含有石墨杂质，晶粒分布不均匀，部分硬质合金中有裂纹存在，在冲击载荷的作用下，截齿刀头处于高应力状态，当遇到坚硬的煤岩，高压应力超过硬质合金的强度极限时便发生脆裂。如果硬质合金中Co元素含量不足，导致韧性不足，在冲击载荷的作用下，硬质合金刀头也容易脆裂。2. 钎焊残余应力大，截齿多采用铜钎料，其焊接温度达到920摄氏度以上，硬质合金、钎料、基体金属间膨胀系数差别很大，冷却时3种材料收缩程度不同，其中铜收缩量较大，硬质合金最小，这样必然在硬质合金与钎料，钎料与基体金属间存在很大的拉应力，导致焊缝强度下降，截割时受到强大的冲击力负荷，导致硬质合金头脆裂。