

储能式电阻焊-FHJ-3型储能式电阻焊·封焊机平行焊机|平行电阻焊机|真空平行焊机|预焊机

产品名称	储能式电阻焊-FHJ-3型储能式电阻焊·封焊机平行焊机 平行电阻焊机 真空平行焊机 预焊机
公司名称	北京科信机电技术研究有限公司
价格	66800.00/件
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区酒仙桥路乙21号佳丽饭店B51室（住所）
联系电话	010-80840118 13240110668

产品详情

为适应现代化生产管理需要，自主开发研制了FHJ-3及FHJ-3A型全自动电容储能式封焊机，性能和主要技术指标与同类进口机器的齐平，率先实现高精度自动封焊机国产化，打破了国外设备对此领域的垄断和封锁，成功替代相关进口机型并占有市场，节约大量外汇，为国家做出重要贡献。

FHJ-3型技术特点：

属于单工位电容储能式电阻焊机。主汽缸直径80毫米，适用于TO-46、TO-56器件的自动焊封，该种器件焊封验收设备、料盘及电极均按两种器件配套。

机械手自动取放管帽和基座，并将基座对中定位，焊后成品由机械手自动放回料盘中。两只料盘(400只)自动焊封完毕后，停机、声光显示，人工更换新的待焊料盘。

真空烘烤室具有抽真空、充氮气及自动控温加热功能。*高烘烤温度 120 。

工件传递副室设有可控流量的充氮气路，确保使用中不影响手套箱内露点。

焊缝的漏气率符合国军标规定（GJB548A - 96）。

手套箱设有充氮气系统和露点仪测试仪接口，其气密性能够得到低露点氮气环境（使用露点低于 - 60 的氮气，操作正确时，能达到 - 40 露点）。

定位机构的精度调整，由触摸屏输入数据，由电动机构执行

FHJ-3型技术参数：

电容器容量 8100微法

焊接速度 17只 / 分

电极压力 30 - 260公斤

电极冲程 160毫米

供电电源 单相，220伏，3千伏安

工件同轴度 正负20微米。