

连续式酸洗生产线供应商 扬州连续式酸洗生产线 钢海冶金

产品名称	连续式酸洗生产线供应商 扬州连续式酸洗生产线 钢海冶金
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技创业园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

酸洗是冷轧带钢生产工艺中非常重要的工序，其目的是清除带钢表面的氧化铁、剪去裂边，扬州连续式酸洗生产线，为下道工序(通常为冷轧机)提供合格的坯料。推拉式酸洗生产线(Push Pull Pickling Line)是一种非连续性的酸洗机组，带钢的运行在穿带过程中是靠夹送辊、挤干辊的推动而前进的；在进入卷取机嵌口之后靠卷取机的张力而拉动带钢。推拉式酸洗机组在国外早已被广泛采用，国内推拉式酸洗作业线。

酸洗线是钢铁冶金的一个工艺流程，目的是除去钢板上的氧化皮，连续式酸洗生产线厂，以便对钢板进行进一步轧制。酸洗线主要作用借助于机械和化学的作用工艺流程上料工艺流程2开卷工艺流程3破鳞牵引工艺流程4切头，酸洗线是在钢铁冶金领域冷轧生产之前起着关键作用，它的主要作用是借助于机械和化学的作用，把从热连轧厂来的带钢钢卷表面氧化铁皮及污垢去掉，得到表面清洁的带钢。

由酸槽底部注酸可以用大流量的酸液托住带钢，防止带钢表面接触槽底而划伤，连续式酸洗生产线供应商，并利于穿带；侧面注酸可以提高边部酸液的紊流强度，连续式酸洗生产线价格，增强带钢边部酸洗效果。为了利于穿带，酸槽底部入、出口均有花岗岩制成的导向台，出口设置顶部导向板，且酸槽内腔宽度尺寸向出口方向逐渐减小。酸槽的长度取决于机组产品规格中带钢的厚度和是否设置缝合机。一般酸槽长度为11 ~ 20 m，带钢越薄，酸槽越短。

连续式酸洗生产线供应商-扬州连续式酸洗生产线-钢海冶金由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司是一家从事“酸洗线机组,推拉式酸洗线机组,连续式酸洗线机组”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“钢海”

品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡钢海冶金设备制造在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！