

张家口酸洗生产线 无锡钢海冶金 酸洗生产线厂家

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 张家口酸洗生产线 无锡钢海冶金 酸洗生产线厂家 |
| 公司名称 | 无锡市钢海冶金设备制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡勤新科技创业园钱荣路108号 |
| 联系电话 | 13506191471 13506191471 |

产品详情

酸洗线拉伸矫直机主要用于改善板形，兼有除鳞作用。对于热轧薄板，供应商，还有2项辅助功能：有利于改善带钢的各向异性。低碳钢的深冲薄板在纵向和横向上的屈服常常存在各向异性。所以在薄板作深冲加工时，由于各部的延伸不同，酸洗生产线好不好，被冲件的各部厚度会产生不均，从而会使被冲件产生裙状花边缺陷。通过拉伸弯曲矫直之后，张家口酸洗生产线，这种状况可得到改善。对于消除屈服平台有一定的作用。拉伸矫直机适合连续酸洗配置。由于拉矫机所需张力较大，张力辊的设置和穿带较为复杂，目前国内推拉式酸洗线很少配置。

由酸槽底部注酸可以用大流量的酸液托住带钢，防止带钢表面接触槽底而划伤，并利于穿带；侧面注酸可以提高边部酸液的紊流强度，增强带钢边部酸洗效果。为了利于穿带，酸槽底部入、出口均有花岗岩制成的导向台，出口设置顶部导向板，且酸槽内腔宽度尺寸向出口方向逐渐减小。酸槽的长度取决于机组产品规格中带钢的厚度和是否设置缝焊机。一般酸槽长度为11 ~ 20 m，带钢越薄，酸槽越短。

连续式酸洗生产线主要由开卷机、导位装置、引料机、5辊剥壳机、液压剪、焊接平台、活套入口夹送辊、酸洗槽、酸雾塔、活套出口夹送辊、挤酸辊、刷洗装置、清洗槽、挤干辊、纯化槽、热烘干系统、夹送辊、液压剪II、导向装置、三辊张力机、卷取机、卸卷小车、液压系统、电气系统等组成。连续式酸洗生产线设有进、出套，酸洗生产线厂家，双层叠加布置。并配置双开卷机及人工焊接平台，保证机组以工艺速度稳定运行，提高酸洗机组的生产效率。

张家口酸洗生产线-无锡钢海冶金-酸洗生产线厂家由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡钢海冶金设备制造——您可信赖的朋友，公司地址：无锡勤新科技创业园钱荣路108号，联系人：刘经理。