

液氮储气站 大榆低温 液氮储罐生产厂家

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 液氮储气站 大榆低温 液氮储罐生产厂家 |
| 公司名称 | 辽宁大榆气体有限公司 |
| 价格 | 12500.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树 |
| 联系电话 | 13604999808 |

产品详情

液氮储罐，超低温液体液氮储罐，构造为里外器皿构成的两层器皿，为真空泵粉末状隔热形式，可分立式和立式两大类，内容器原材料选16MnDR，外器皿原材料可依据客户地域不一样选Q235-B或16MnR，内、外器皿隔层填充保温隔热材料珠光砂并真空包装。(分成立柱式和立式)

主要用途

存储：液态二氧化碳（LCO₂）

隔热特性

保温隔热材料采用温态下的珠光砂填充隔层并真空包装，隔层封结后真空值规范为：

合理容量：不大于10m³真空值 2Pa，超过10m³不大于50m³真空值 3Pa，超过50m³不大于100m³真空值 5Pa，以娴熟的技术性，与众不同的充填加工工艺，品质保证服务承诺，以达到最好的隔热实际效果。

安全生产技术特点

超低温液态液氮储罐选用“组成、安全管理系统阀”应用2组阀门与此同时工作中，在阀门按时校检时可关掉一侧，另一侧再次工作中，保证储存罐的可靠运作。

电脑操作系统

储存罐内容器上方设定了气压表，差压式液位变送器和液位仪一览表，可以及时把握内容器存储量及工作压力转变，有利于充装及出液时的实际操作。

监测系统

储存罐下边设定了专用型储存罐真空泵检验、真空泵规管及真空阀可按时或随时随地用真空计开展检验隔层真空值，保证储存罐的可靠运作。

性能参数

操作温度：-20

合理器皿：5m³、10m³、15m³、20m³、30m³、50m³