

# 铜合金阀门内部X拍片检测 铝合金管焊接质量无损检测

产品名称	铜合金阀门内部X拍片检测 铝合金管焊接质量无损检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 合金:铝合金管 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

检测项目：

1、射线检测：利用射线穿透物质时的衰减特性来探测被检物中的不连续性（缺陷）并记录与实现其图像的方法。

射线检测按照射线（或辐射）源不同可分为X射线检测、 $\gamma$ 射线检测、中子射线检测、质子射线检测和电子辐射检测等方法。

2、超声波检测：利用人感觉不到的高频声波（ $> 20000\text{Hz}$ ）在被检物中的传播、反射、衰减等特性判断测定被检物缺陷的方法。

3、磁粉检测：被检物在磁场中被磁化后，缺陷部位产生漏磁磁场，在被检物表面撒上磁粉，缺陷处有磁粉附着从而显示出缺陷。

磁粉检测只适用于铁磁性材料。

铁磁性材料上非磁性涂层厚度小于 $50\mu\text{m}$ 时，对磁粉检测灵敏度影响很小。

缺陷长度方向与磁场方向相垂直是磁粉检测的重要条件。

4、渗透检测：施加于被检物的渗透剂靠毛细作用渗入被检物表面缺陷内，清洗被检物后，用显像剂将残留在缺陷中的渗透剂吸出，从而以荧光或着色图像显示缺陷的形状和位置。

渗透液对缺陷的渗透能力与渗透液表面张力、渗透液对固体的润湿作用、缺陷形状和大小以及渗透液粘度等有关。

热门检测：食品安全检测、水质检测中心、油品质量检测、金属材料检测、土壤重金属检测、有害物质检测

## 项目实施

- 1、内容：根据承压设备情况及报价单，进行无损探伤检测；
- 2、方式：探伤工程师按照实际情况，按需使用、X射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤等无损探伤方法进行检测；
- 3、成果：项目完工后我司会出具系统的《无损探伤检测报告》；
- 4、在整个承压设备项目检测的过程中，各探伤工程师全面到位、全程跟踪，及时与客户反馈交流检测情况。

无损检测是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，检测零部件是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性能和数量等信息，进而判断被检对象所处技术状态的所有技术手段的总称。