

# 对电力高压锅炉的阀门进行超声波检测

产品名称	对电力高压锅炉的阀门进行超声波检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1200.00/件
规格参数	品牌:GFQT 压力容器:电力高压锅炉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

检测产品：

压力管道：工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道

压力容器：电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器

钢结构工程：建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、电力工程钢结构、会展中心、体育场等钢结构无损检测

其他类特种设备：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重机、等特种设备无损检测

水电工程：热电、风电、核电、水利等水电工程相关的无损检测

标准件类：紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母、丝杆、轴承、轴、缸、套等标准件类无损检测

原材料类：板材、棒材、管材、铸件、锻件、钢锻件等原材料无损检测

常用的无损检测方法：声发射检测（AE）射线照相检验（RT）、超声检测(UT)、磁粉检测(MT)和液体渗透检测(PT)五种。

其他无损检测方法：涡流检测(ECT)、热像/红外（TIR）、泄漏试验（LT）、交流场测量技术（ACFM T）、漏磁检验（MFL）、远场测试检测方法（RFT）、超声波衍射时差法（TOFD）等。

无损检测方法:

一、常规无损检测方法：目视检测（VT）；超声波检测（UT）；射线检测（RT）；磁粉检测（MT）；

渗透检测（PT）。

二、目视检测（VT）：是国内实施的比较少，但在国际上非常重视的无损检测第1阶段首要方法。

按照国际惯例，目视检测要先做，以确认不会影响后面的检验，再接着做四大常规检验。

三、射线检测（RT）是指用X射线或 $\gamma$ 射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法基本的，应用广泛的一种非破坏性检验方法。

四、超声波检测（UT）：利用材料及其缺陷的声学性能差异对超声波传播波形反射情况和穿透时间的能量变化来检验材料内部缺陷的无损检测方法。

五、磁粉检测（MT）：铁磁性材料和工件被磁化后，由于不连续性的存在，使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，形成在合适光照下目视可见的磁痕，从而显示出非连续性的位置、形状和大小。

六、渗透检测（PT）：零件表面被施涂含有荧光染料或着色染料的渗透剂后，在毛细管作用下，经过一段时间，渗透液可以渗透进表面开口缺陷中；经去除零件表面多余的渗透液后，再在零件表面施涂显像剂。

检测标准：

GB/T 11345-2013 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定

GB/T 无损检测 磁粉检测

JB/T 6061-2007 无损检测 焊缝磁粉检测

GB/T 无损检测 渗透检测

GB/T 9443-2007 铸钢件渗透检测

GB/T 12604.6-2008 无损检测 术语 涡流检测

GB/T 28705-2012 无损检测 脉冲涡流检测方法

SH/T 3545-2011 石油化工管道无损检测标准

SY/T 4120-2012 高含硫化氢气田钢质管道环焊缝射线检测