

高温烤漆喷涂加工 柏拉图五金喷粉厂 中堂烤漆喷涂加工

产品名称	高温烤漆喷涂加工 柏拉图五金喷粉厂 中堂烤漆喷涂加工
公司名称	东莞市横沥柏拉图五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇田饶步东坳工业区
联系电话	18038289818 18038289818

产品详情

进行东莞五金喷涂工艺流程有什么？

一、前处理

前处理段包括上件、擦件、定位、除尘等，作为五金件喷涂设备的个步骤必须擦拭干净，否则处理效果就不理想；

二、静电除尘

五金件喷涂设备加工的要求都比较高，此段，否则工件上会吸附有很多尘埃，喷涂加工后的锅具表面就会有颗粒状，使良率下降；

三、喷涂

此段关键的就是喷涂加工师傅的技术问题了，一个技术好的师傅会在生产前把所有可能会出现的问题提前规避掉，要想创造好的产品，好的师傅是不可缺少的；

四、烘干

此段要注意的就是温度和烘烤时间，五金件喷涂加工一般50~100度为佳，具体要看工件的材质以及工艺。

五、下料

此段要注意的就是操作人的操作手法，预防喷出来的产品会在阶段出现刮伤和其它问题。烤漆喷涂加工

东莞喷涂加工热喷涂的工作原理：以喷中的压缩空气为原动力，在驱动装置推动下，锌丝通过喷嘴，在氧一焰的加热下，中堂烤漆喷涂加工，成为熔融体，借压缩空气使之雾化成微粒并喷射到工件上，形成热喷涂锌保护层。由于喷砂后的基体表面凹凸不平，散热收缩后的金属涂层能牢固地附在工件表面。烤漆喷涂加工

对不同类型的静电喷都规定了一定的喷出量。喷出量过大，金属烤漆喷涂加工厂，涂料荷电不足，雾化不良，影响涂装效果，但喷出量过低会影响生产率，因此喷出量应在保持荷电效果的前提下，越大越好，为提高生产效率，往往采用设置多支喷同时喷涂的方法。

分析五金喷涂属喷漆前处理工艺：五金喷涂金属喷涂前处理的工艺流程很多，可根据具体情况，如厂房条件即空间位置大小、工件表面状况（锈蚀、防锈油、杂物）、生产批量、质量要求等选择。五金烤漆要怎么选择烤漆房？一般来说，烤漆房的好坏应从以下几个方面进行衡量保证正压，烤漆房的进风量应略大于出风量，使烤漆房保持在正压的状态下。高温烤漆喷涂加工-柏拉图五金喷粉厂-中堂烤漆喷涂加工由东莞市横沥柏拉图五金厂提供。东莞市横沥柏拉图五金厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！