

铜管化学成分分析 铜管液压试验

产品名称	铜管化学成分分析 铜管液压试验
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	750.00/件
规格参数	品牌:GFQT 合金:铜合金管 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

铜管及含铜管的附件，适用产成品名称: FQF150-24H4110HW，通用检测要求:
样品的选取遵循GB2828-2003，适用范围: 适用于本机型铜管及含铜管的部件。

检测内容及判定标准

- 1 外观 1 管材内外表面应光滑，清洁，不应有针孔，裂纹，起皮，气泡，粗拉道，夹杂物，和绿锈。
- 2 管材不应有分层，许可有轻微的、局部的、不使管材外径和壁厚超出允许偏差的划伤、凹坑、压入物和斑点等缺陷。
- 3 管路弯曲部位应无明显褶皱，变形。
- 4 轻微的矫直和车削痕迹、环状痕迹、细划痕、氧化色、发暗、水迹不作报废依据。
- 5 管材端部应锯切平整，但许可有轻微的毛刺。

切口在不使管材长度超出允许偏差的条件下，许可有外径小于或等于50mm.....偏差小于2mm。

6 管材的室温力学性能 1 管材的室温纵向力学性能应符合国标GB/T1527-1997 伸长率指标，判定时以 10 为准 拉力机 合格 不合格

7 液压实验

用于压力下工作的管材，应进行水压试验。

水压试验计算按下式进行。

但是，除非特殊压力外，管子不必要在高于6.86MPa(70kgf/cm²)的压力下进行试验。

$p = (2S - t) / D - 0.8t$ ，式中：P--试验水压力，MPa(kgf/cm²)；t——管材壁厚，mm；
D——管材外径，mm；S——材料的允许应力。

试验持续时间为10~15s。

判定在管材承受的压力试验作用下，试压稳压时间内，用目视检查管材外表面
是否有泄漏，如无泄漏，试验后金属管有无产生变形，如无上述现象则表示产品合格GB/T241-2007
水压机 目测 合格 不合格

8 管材的化学成分分析

管材的化学成分应符合铜及铜合金化学分析方法 GB-T5121.5-1996 材料名称 国家标准GB 美国标准ASTM
主要化学成分% 纯铜 T2 C11000 Cu+Ag 99.90 无氧铜 TU1 C10100 Cu+Ag 99.93 TU2 C10200
Cu+Ag 99.95 应每批次检查由客户提供的产品化学成分分析报告 铜材分析仪 目测 合格 不合格

9 管材的扩口实验

壁厚小于等于1.5MM的软管，在经受扩口实验时应不产生裂纹，扩口率不的低于A
15%，当管材内径在5-15MM时顶心锥度为30° GB/T242-2007 管材扩口仪 合格 不合格 7 ROHS
管材应符合ROHS标准中铜材的含铅量应小于4% 2002/525/EC(ELV指令) 物质名称 用途与适用条件
零件允许PPM值 Pb 铅 铜材中含有的铅 <4% 每批次应检查客户产品有无ROHS标签 目测 或者购买
ROHS 检测仪器 合格 不合格 可接受质量限 严重不合格: RE: 1 AC: 0 次要不合格: 2.5% 检验水平
正常检验水平: I 加严检验水平: II 备注: 检验方式: 不合格品百分数/计件 抽样方案类型: 单次抽样计划
只执行正常检验，加严检验和中断检验及其对应的转换规则。