

常州金属材料孔隙率检测 金属镀层厚度检测

产品名称	常州金属材料孔隙率检测 金属镀层厚度检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

项目介绍

孔隙率是指材料体积内孔隙（开口的和闭口的）体积所占的比例。与材料孔隙率相对应的另一个概念，是材料的密实度。密实度表示材料内被固体所填充的程度，它在量上反映了材料内部固体的含量，对于材料性质的影响正好与孔隙率的影响相反。材料的密实度和孔隙率是从不同方面反映材料的密实程度，通常采用孔隙率表示。

孔隙率的计算

空隙率=（1-散粒材料的堆积密度/散粒材料的表观密度）*100%
L隙率=*100%

其中：P—材料的孔隙率，%

空隙的构造

连通的孔：彼此连通且与外界相通

封闭的孔：相互独立且与外界隔绝

金属孔隙率

金属镀层的孔隙是指镀层表面直至基体金属的细小孔道。镀层孔隙率反映了镀层表面的致密程度，孔隙率大小直接影响防护镀层的防护能力（主要是阴极性镀层）。作为特殊性能要求的镀层（如防渗碳、氮化等），孔隙率测量也极为重要，它是衡量镀层质量的重要指标。

方法标准

孔隙率试验方法

国家标准GB5935规定了测定镀层孔隙的方法有贴滤纸法、涂膏法、浸渍法、阳极电介测镀层孔隙率法、气相试验法等。

电镀国家标准参考

电镀涂层孔隙率试验的标准为：GB/T17721-1999金属覆盖层孔隙率试验：铁试剂试验，GB/T18179--XX金属覆盖层孔隙率试验：潮湿硫（硫化）试验。