

合金制品超声波检测 非荧光磁粉探伤检验

产品名称	合金制品超声波检测 非荧光磁粉探伤检验
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 性能检测:检测业务
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

非荧光磁粉探伤机的磁粉有黑磁粉、红磁粉等需要根据探伤工件的颜色来选择反差较大的磁粉磁粉探伤机所使用的性能：

- 1、密度：对磁吸附性、悬浮性、流动性有影响。湿磁粉（黑、红）密度约4.5g/cm³,干磁粉8g/cm³，空心0.71-2.3g/cm³。
- 2、流动性：探伤时，磁粉的流动性要好。直流电不利于磁粉的流动，故直流电不适于干法检验；湿法时，磁粉的流动靠载液带动。
- 3、粒度：即磁粉颗粒的大小，影响悬浮性、吸附力。粗磁粉的磁导率较细磁粉的高。对干磁粉，粒度范围10-50 μm，不超过150 μm；对湿磁粉，粒度范围5-10 μm，不超过50 μm。探伤中，湿法常用磁粉300目以上细磁粉，即15 μm以下。
- 4、识别度：指磁粉的光学性能，包括颜色、荧光亮度、工件表面颜色的对比度。
- 5、形状：保证好的磁吸附性能和流动性能。条形、椭圆形、球形。条形容易磁化形成磁极，易被吸附，但流动性不好。球形流动性好但不易被磁化（退磁场的影响）。理想的磁粉应由一定比例的条形、球形和其他形状的磁粉混合。
- 6、磁特性：高磁导率（易被吸附）、低矫顽力（易分散流动）、低剩磁（易分散流动）。为度量磁性，采用磁性称量法（磁粉称量仪），湿法普通磁粉不低于7g，干法磁粉不低于10g，荧光磁粉不低于5g。