

均泽模具应用广泛 冲压模具加工厂家 衢州冲压模具

产品名称	均泽模具应用广泛 冲压模具加工厂家 衢州冲压模具
公司名称	永康市均泽模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区曹园村曹园五街 15号
联系电话	15958466849 15958466849

产品详情

永康市均泽模具厂主要设计制造冷冲模、拉伸模、五金模、餐具厨具、蛋糕模及各种汽车模具。

冲压模具与您分享

对冷冲模具用钢使用性能的基本要求有哪些？

- 1.具有高硬度和强度，以保证冷冲模具在工作过程中抗压、耐磨、不变形、抗粘合；
- 2.具有高耐磨性，以保证冷冲模具在长期工作中，其形状和尺寸公差在一定范围内变化，不因过分磨损而失效；
- 3.具有足够的韧性，以防止冷冲模具在冲击负荷下产生脆性断裂；
- 4.热处理变形小，以保证冷冲模具在热处理时不因过大变形而报废；
- 5.有较高的热硬性，以保证冷冲模具在高速冲压或重负荷冲压工序中不因温度升高而软化。

设计不同，费用不同

很多用户在购买的时候，冲压模具加工厂家，往往发现看似差不多的冲压模具，但价格却相差很大。其实之所以有如此大的价格差异，和设计有很大的关系。虽然两个冲压模具看起来差不多，衢州冲压模具，但质量上却有很大的不同。比如一个模具拿起来特别轻巧好用，而一个笨重，自然前者的设计明显要

高于后者，价格自然也会不同了。

材料不同，价格不同

其实可以制作冲压模具的材料是非常多的，厂家选用不同对价格的影响是很大的。一般来说，原材料的冲压模具，使用起来肯定有诸多好处。因此用户在去冲压模具厂家选购产品的时候，还是建议选择原材料好的产品。

永康市均泽模具厂主要设计制造冷冲模、拉伸模、五金模、餐具厨具、蛋糕模及各种汽车模具。

冲压模具与您分享冲压拉伸模具产品质量要怎么分析？

拉裂，这个是拉伸过程中常常碰到的问题。当筒壁处所受的拉应力超过了材料的强度极，产品会拉裂，裂口一般出现在凸模圆角稍上一点的筒壁处。影响产品拉裂的因素有：材料的拉伸性能，材料的直径和厚度，冲压模具设计与制造，拉深系数，凹凸模的圆角半径，压边力，抵触系数等。凹凸模的圆角半径太小，太尖，就简单把产品拉裂，一般用的修模办法就是想办法把圆角加大，把圆角处搞润滑一点，抛光一点，实在不行了在出产的时分加油打也能够，特别是拉伸油，非常有效果。

设计冲压拉伸模具的时分，能够在客户产品要求答应的前提下，尽量把圆角加大，不要搞得太尖了，有些设计不太懂，设计出来的拉伸模具，试模的时分开裂的很厉害，想累死钳工啊！修模修的烦死人了。拉伸时，选用必要的润滑，有利于拉伸工艺的顺利进行，筒壁减薄得到改进。但须注意，润滑剂只能涂在凹模的作业表面，冲压模具设计，而在凸模和材料触摸的面千万不要润滑，由于凸模与毛胚表面间是归于有利抵触，它能够防止材料滑动、拉裂以及变薄。

均泽模具应用广泛(图)-冲压模具加工厂家-衢州冲压模具由永康市均泽模具厂提供。永康市均泽模具厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。均泽模具——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省金华市永康市经济开发区曹园村曹园五街15号，联系人：童。