

打包带厚薄不均匀的原因有哪些

产品名称	打包带厚薄不均匀的原因有哪些
公司名称	耐力新型包装材料沧州有限责任公司
价格	10.60/kg
规格参数	翔盛包装:11mm*0.45mm 11045:11mm*0.45mm 05050:5mm*0.5mm
公司地址	河北海兴经济开发区（注册地址）
联系电话	19103160289

产品详情

有时在购买[塑料打包带](#)

时，咱们会发现有的产品会呈现厚薄不均的状况，一旦呈现这种状况，就会严重影响它的质量。那么，导致塑料打包带厚薄不均的原因是什么呢？让咱们一同来看一下。

打包带厚薄不均主要在于原材料融化状态不平均，从而造成密度和硬度的不相同，在挤压过程中就容易产生厚薄不均的状况，如果要避免这种情况的产生，要在进行原材料处理的过程中，做好时间和温度的把控，保证原材料的融化程度完全一样。其他就是机器的问题，薄膜挤压机的出产压力不能坚持安稳或者进料口以及出料口有异物的存在，都会导致塑钢打包带发作厚度不均匀的问题。在这种情况之下，要做好薄膜挤出机的清洁和检修作业，保证其压力安稳，作业区域清洁，不对产品质量构成影响。厚薄也会影响打包带的使用效果，尤其是厚薄不均问题，是会导致打包带使用出现异常问题的，需要我们及时的去解决才行。如果我们进行产品生产的把控就会节省我们的成本，可以起到延长产品寿命的作用，带来很大的好处。