

# 304不锈钢补偿器生产厂家

产品名称	304不锈钢补偿器生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	25.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

不锈钢补偿器 不锈钢膨胀节 不锈钢伸缩节 详细介绍

检查不锈钢波纹补偿器的质量，首先要看外部类型检查：电焊焊接规范、是否有铸造缺陷等；电焊焊接质量的保证，主要是认真落实电焊焊接鉴定试验标准的过程控制。

一、可以用眼睛观察，看看是否有出气孔，还有残留的焊疤；

二是做焊接探伤检测不仅能检测焊接质量还能测出焊接的相对高度是最合理的检测方法。焊缝检验标准：一、二、三级焊缝必须经过探伤检验和检验，并按照设计规定和工程施工及施工验收规范的要求，对焊接探伤检验报告进行检验。一、二级焊接不可出现裂纹、焊疤、烧穿、弧坑等缺陷。二级焊接不能存在表出气孔、焊瘤、弧坑、裂缝、电孤擦等缺陷，而且一级焊接不能有咬边、没有焊满等缺点。

三、焊接外观设计匀称，焊道与焊道、焊口与金属基材中间接合光滑，焊痕及飞溅物无死角。

表面出气孔：一级焊接是不允许的；二级焊缝长度在50mm长的焊接中，允许直径 0.4t；3mm 出气孔2个；气孔间隔 6倍直径。4.2.3咬边：一级焊接是禁止的。二级焊缝：咬边深度 0.05t，且 0.5mm，持续性长度 100mm，且咬边总长度 10%，焊时长度 10%。三级焊接：咬边深度 0.1t，且 1mm。