

珠海控温机 卡立亚自动化 350度高温控温机作用

产品名称	珠海控温机 卡立亚自动化 350度高温控温机作用
公司名称	东莞卡立亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房
联系电话	13925794768

产品详情

描述：本系列产品在普通减压阀基础上做了以下改进，加大了活塞面积，改变了节流结构，改变了密封形式，改进了导阀结构和调节弹簧形式，从而从以下几方面提高了产品的性能。1、提高了对出口压力变化的传感效能，提高了灵敏度，350度高温控温机作用，大大降低了因上游压力变化，流量变化等因素引起的压力偏差。2、改善了流线分布，降低了噪声。3、改进了密封面结构，延长了密封面寿命。本产品适用于进口压力变化大，流量变化大的管路。减压阀是一种利用介质自身能量来调节与控制管路压力的智能型阀门。

内容：本系列产品在普通减压阀基础上做了以下改进，加大了活塞面积，改变了节流结构，改变了密封形式，180度控温机供应，改进了导阀结构和调节弹簧形式，从而从以下几方面提高了产品的性能。1、提高了对出口压力变化的传感效能，珠海控温机，提高了灵敏度，大大降低了因上游压力变化，流量变化等因素引起的压力偏差。2、改善了流线分布，降低了噪声。3、改进了密封面结构，延长了密封面寿命。本产品适用于进口压力变化大，流量变化大的管路。减压阀是一种利用介质自身能量来调节与控制管路压力的智能型阀门。

性能特点：

- 1、外型紧凑。
- 2、单一调节弹簧可以使压力减小范围加大。
- 3、波纹管设计比膜片结构延长了使用寿命。
- 4、黄铜调节手柄确保了压力调节安全，简单。
- 5、适用于：家庭供水；楼宇供水；洗衣机；食品工业等行业。

施工、安装要点

1、在安装减压阀前应将管道冲洗干净，不应在管道内残留泥砂等杂物，并检查减压阀组的组件，其公称通径、公称压力值应一致。

2、减压阀安装必须注意管道介质流动方向和减压阀、过滤器标志流向完全一致，连接应牢固紧密。

模温机又叫模具温度控制机，初应用在注塑模具的控温行业。后来随着机械行业的发展应用越来越广泛，现在模温机一般分水温机、油温机控制的温度可以达到正负0.1度。

选择模温机需要注意哪些?主要考虑的五大因素如下：

1、控制形式。

2、冷却能力。

3、加热能力。

4、内部喉管的尺寸。

5、泵的大小和能力。

在现代化的工厂中，因应市场的竞争，节省人力，提，降低成本的经营策略是刻不容缓的，模温机的使用，辊筒控温机原理，可使模具预热时间减少，成品表面质量提升及可完全自动化生产。提高模具寿命是提高生产力的必要手段。

我们都知道模温机的另一个名字是模具温度控制机，初应用在注塑模具的控温行业。后来随着机械行业的发展，模温机的应用也越来越广泛，现在模温机一般分为水温机、油温机。控制的温度可以达到正负0.1度。

1、注塑模具的热平衡控制注塑机和模具的热传导是生产注塑件的关键。模具内部，由塑料(如热塑性塑料)带来的热量通过热辐射传递给材料和模具的钢材，通过对流传递给导热流体。另外，热量通过热辐射被传递到大气和模架。被导热流体吸收的热量由模温机来带走。

2、控制模具温度的目的和模具温度对注塑件的影响注塑工艺中，控制模具温度的主要目的一是将模具加热到工作温度，二是保持模具温度恒定在工作温度。模具温度过高或不足对不同的材料会带来不同的影响。

3、有效控制模具温度的预备条件温度控制系统由模具、模温机、导热流体三部分组成。

要确保热量能加给模具或移走，系统各部分要满足下面的三个条件：

1.模具内部的冷却通道的表面积必须足够大;

2.导热流体必须具有良好的热传导能力，要能在短时间内导入或导出大量的热量，从热力学的角度

来看，水明显比油好。

3.模温机必须能够使导热流体的温度恒定在需求的温度范围;

从上述材料可以看出模温机的主要作用是加热模具，保持恒温，将油或水加热至产品成型所必要的佳温度，送入模具内部流道，迅速提高模具温度，以提高成型效率、产品质量，缩短成型时间。

珠海控温机-卡立亚自动化-350度高温控温机作用由东莞卡立亚自动化科技有限公司提供。东莞卡立亚自动化科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！