

推拉连续式酸洗生产线出售 推拉连续式酸洗生产线 钢海设备

产品名称	推拉连续式酸洗生产线出售 推拉连续式酸洗生产线 钢海设备
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技创业园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

酸洗生产线功能:产线为自动控制方式组成的生产线，根据买得工艺生产要求而进行设计，推拉连续式酸洗生产线出售，结合实际操作规范和我司二十年从事表面处理设备制造的丰设计的龙门式生产线;产线具有中轨式龙门吊车(视工艺配备行车数量)，由PLC控制吊车水平、垂直运行，采用三菱变频器，实现多级自动调速、慢速止和快速运行，水平运行的速度4 -40m/min，吊勾升降速度为7-12m/min;整机操作控制集中在总电控柜，推拉连续式酸洗生产线，各温控仪表、操作开关、等，单独对应行车安装，方便操作及控制，采用单独触摸屏实现单独监控，开放式程序实施监视对应行车的动作并对工件下槽后自动计参数可自定义设置。

环氧乙烯基树脂和混凝土基础间粘结力达2MPa以上，所以环氧乙烯基树脂作为底涂材料已经具有足够的粘结性能，因此推荐直接用环氧乙烯基树脂作为底涂材料进行打底，其他各层采用相同的环氧乙烯基树脂。适用于线材、半成品拉制的酸洗方法，现以线材为例，叙述几种常用酸洗工艺。至于经过热处理的半成品，一般不另行剥壳去锈即直接进入酸洗。其它操作顺序则与线材相同。

酸循环段中带钢温度较低，

所以一般其温度和供酸流量均高于其他酸循环段。酸槽结构的设计各公司虽不尽相同，但其设计思想都是在节省能耗和酸耗的前提下增强酸洗效果，并利于穿带。

该公司酸槽结构采用高紊流浅槽设计，酸液液面高度仅200

mm。由酸槽底部和侧面注入酸液，推拉连续式酸洗生产线好不好，

利用带钢运行的能量可产生酸液的高紊流强度，增强酸洗效果。这种方法不需要很高的进酸压力，而需要较大的流量;与传统的喷淋式酸洗相比，省去了高压酸泵、喷嘴等设备的投资和维护。

推拉连续式酸洗生产线出售-推拉连续式酸洗生产线-钢海设备由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡钢海冶金设备制造——您可信赖的朋友，公司地址：无锡勤新科技创业园钱荣路108号，联系人：刘经理。