

cnc加工厂 鑫和盛模具 瑞昌cnc加工

产品名称	cnc加工厂 鑫和盛模具 瑞昌cnc加工
公司名称	南昌鑫和盛精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳对面57号
联系电话	15979092052 15979092052

产品详情

每次模具发货前，都要对每一幅模具进行氮化处理。有的客户为什么问要进行处理，处理后模具黑黑的，一点也不好看。实际上并不是这样的，进行氮化处理后，模具钢材的耐磨性、表面硬度、疲劳极限和抗蚀能力会增强，极大的延长了模具的寿命。

所谓的氮化处理，就是指一种在一定温度下一定介质中使氮原子渗入工件表层的化学热处理工艺。经氮化处理的制品具有优异的耐磨性、耐疲劳性、耐蚀性及耐高温的特性。

常见的氮化处理有黑氮，白氮和离子氮这三种。现在的是离子氮化。它具有生产周期短，零件表面硬度高，能控制氮化层脆性等优点。因而，近几年来国内发展迅速，使用范围很广。

离子氮化的特点：

扩散过程快，在高压电场作用下，由于氮化原子的运动速度比气体氮化快许多倍，渗入速度更快，一般只需要3—10h。

选择塑料模具的时候要注意什么？现在塑料模具注塑生产主要分为二种。一种是常规的塑料模具。这种模具正常情况下寿命就10-20万模。主要用于小批量的注塑加工，通常指每次加工100-2000个。还有种模具是大批量生产时候的模具。这种模具寿命长，cnc加工厂，基本上注塑机就不下来了，全天不停的生产，对模具寿命要求高。这种模具材料都是经过热处理后加工技术、材料和加工成本的一倍以上，产能超过一百万次。

良好的耐磨性的注塑塑料表面光泽和准确性直接关系到注射模具型腔表面的耐磨性，特别是一些塑料添加玻璃纤维，cnc五金件加工，无机填料和颜料，他们和塑料熔体在流动，瑞昌cnc加工，在高速流动腔。腔表面摩擦，如果材料不穿，很快就会磨损，精密cnc加工厂，塑料的质量损失。

模具材料要有良好的尺寸稳定性注塑，是选择适当的工具钢进行热处理。

模具在生产结束后都要喷上防锈剂。减少型腔和型芯生锈的可能。所以模具材料必须要耐腐蚀。

塑料模具电脉冲提高质量的方法

塑料模具电脉冲的提供质量主要有下面二点。

瞬时的单向脉冲放电。火花放电必须是一种能够在瞬时的脉冲性放电，放电持续进行一段时间以后，需要停歇一段时间再放电，其放电持续时间为10s左右。由于放电时间很短，使放电时产生的热能根本来不及传导并扩散到被加工材料内部，从而把能量作用局限在很小的范围内进行不停的加工放电，保持火花放电的冷极特性（即放电通道能量转换的热能来不及传至电极纵深或者是被加工材料内部），既保证了加工件其良好的加工精度和表面较高的质量，又使其内在质量不会受到脉冲电极的影响。而在先后两次脉冲放电之间必须有足够的停歇时间，以避免产生各种起弧、局部等现象。否则会像那些持续让电弧放电那样将模芯表面完全破坏。为此电火花加工必须采用特殊的脉冲电源。

cnc加工厂-鑫和盛模具(在线咨询)-瑞昌cnc加工由南昌鑫和盛精密模具有限公司提供。“江西五金模具设计与制造,五金冲压产品代加工,精密零配件加工”选择南昌鑫和盛精密模具有限公司，公司位于：江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳对面57号，多年来，鑫和盛模具坚持为客户提供好的服务，联系人：梁经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫和盛模具期待成为您的长期合作伙伴！