

环保在线监控系统厂家 环保在线监控系统 新迈博分析仪厂家

产品名称	环保在线监控系统厂家 环保在线监控系统 新迈博分析仪厂家
公司名称	马鞍山新迈博智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市花山区霍里山大道与北二路交叉路口酷立方智能服务外包产业园2栋301
联系电话	17512503446 17512503446

产品详情

如何能随时知道炉内的实际空气过剩系数是解决问题的关键。在过去缺乏合适的烟气含氧量检测仪表的情况下，特别是对于燃料种类多，负荷变化频繁的炉子来讲是有一定困难的。

基于此，马鞍山新迈博的研发人员展开了深入探究，研发出的HM高温氧化锆分析仪能够很好的解决这一测量痛点。运用澳大利亚进口氧化锆传感器，结合的“电极浮动支撑连接技术”极大提高了传感器的测量精度和抗粉尘、抗震动冲击能力。直插式结构，直接在炉窑出口高温处烟道中检测烟气中的残氧量，实时测量被测气体，直观反应燃烧的状况，通过检测烟气中残余的氧含量，对燃料与助燃剂(空气)进行合理的配比，科学地控制空燃比，使燃料充分燃烧，减少燃料的消耗，从而达到燃烧控制的目的。

马鞍山新迈博反应釜氧含量分析仪

通过外电路的连接，马鞍山新迈博反应釜氧含量分析仪反应中的电荷转移即电流与反应中的氧成正比。该方法不受被测气体中还原气体的影响，环保在线监控系统哪家好，避免了许多样气处理系统。为了更好地检测氧含量，我们建议在在线微量氧分析仪中加入英国SST荧光微量氧变送器英国SST荧光微量氧变送器lox-trace-1000-blx可暴露于任何氧浓度环境，对氧具有高选择性和高灵敏度。同时，它不会损坏传感器，响应快，工业环保在线监控系统，净化时间短。可通过RS485接口直接与控制器连接。

反应釜充氮保护系统，各类工艺过程中微量氧的分析检测。

反应釜的充氮保护与离心机大致相同，环保在线监控系统，特别是加氢工艺过程中，必须严格地反复进行抽真空，氮气置换，充分的保证釜内处于绝氧状态，且氧含量需控制在1%VOL以内；对传感器的使用寿命、准确性、误差及响应时间提出了更高的要求。

由于无法保证氮气是否满足合格的供给输入，传统的持续进行氮气置换，环保在线监控系统厂家，也有发生的可能性。

针对上述情况，我公司采取前级采样预处理+现场数值显示+自动充氮，也可根据配套需要通过4-20mA信号远传至DCS/GDS等，实现整体自动化连锁控制。

环保在线监控系统厂家-环保在线监控系统-

新迈博分析仪厂家由马鞍山新迈博智能科技有限公司提供。马鞍山新迈博智能科技有限公司是安徽马鞍山,分析仪器的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在马鞍山新迈博领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创马鞍山新迈博更加美好的未来。