

# 虎门铝材喷涂 柏拉图五金 铝材喷涂

产品名称	虎门铝材喷涂 柏拉图五金 铝材喷涂
公司名称	东莞市横沥柏拉图五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇田饶步东坳工业区
联系电话	18038289818 18038289818

## 产品详情

铝材喷涂前处理工艺流程：各工艺控制要素分述如下：酸洗。产品制造用钢材在轧压成型或贮藏运输过程中，铝材喷涂，表面会产生锈蚀。由于锈蚀层结构疏松，与基材附着不牢，并且氧化物与铝材铁可组成原电池，进一步促使铝材腐蚀，使涂层很快被破坏，因此涂装前必须将其除净。产品一般常用的是酸洗除锈，它不会使铝材工件变形，桥头铝材喷涂，每个角落的锈蚀都能清除干净，除锈速度快，成本相对较低。

铝型材粉末喷涂作为的表面处理方式之一，由于其4E特性以及表面效果多样化，深受消费者喜爱。随着生活水平提高以及市场多样化需求，虎门铝材喷涂，金属粉末喷涂型材的使用更加广泛，中堂铝材喷涂，在喷涂型材中占据的比例越来越高。铝材喷涂

铝型材粉末喷涂其实就是粉末喷涂中的一种。也就是用粉末设备（静电喷塑机器）把粉末涂料喷涂到铝型材或者工件的表面上，然后再静电的作用下，粉末会均匀的吸附在铝型材的表面，形成粉状的涂层，再经过高温烘烤流平固话，变成不同种类效果的涂层。而这个过程就称之为铝型材粉末喷涂。

铝材喷涂前处理的工艺流程很多，可根据具体情况，如厂房条件即空间位置大小、工件材质（冷轧板、热轧板、镀锌板、铝合金、玻璃钢等）、工件表面状况（锈蚀、防锈油、杂物）、生产批量、质量要求等选择。铝材喷涂

喷涂前处理的常用设备是喷淋式联合清洗机，其清洗原理是借助于喷射机械力和化学作用，来完成去油、磷化、钝化、清洗等工艺过程。

喷淋式联合清洗机典型工序是：脱脂、水洗、表调、磷化、钝化、水洗、纯水洗。

虎门铝材喷涂-柏拉图五金(在线咨询)-铝材喷涂由东莞市横沥柏拉图五金厂提供。东莞市横沥柏拉图五金厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！