

# 滁州镀锌风管加工厂家，滁州螺旋风管加工厂家

产品名称	滁州镀锌风管加工厂家，滁州螺旋风管加工厂家
公司名称	南京恒创通风设备有限公司
价格	30.00/平方米
规格参数	品牌:恒创 型号:0.75 规格:1000*600
公司地址	江宁区禄口街道神舟路37号禄口创智产业园E-301号
联系电话	15365022685

## 产品详情

南京恒创通风设备有限公司主营：螺旋风管、不锈钢螺旋风管、镀锌螺旋风管、风帽、防雨风机弯头等产品，焊接风管现在普遍使用在建筑内部当中，主要作用是连同建筑内外两端，有着通风透气优良的效果，安装的过程当中，需要安装一个支架进行支撑、辅助的作用，那么我们在制作和安装螺旋风管的时候。应该严格遵循标准规定，选用图集中规定的型钢规格，并且不允许对其进行随意更改，风管支架上的所有螺栓孔全部都要进行钻孔的工作，并且不可以使用气焊的方法来开孔，吊架下料应该准确无误，除此之外，吊架中间不得出现一些搭接焊缝，焊接风管横截面小时，风管吊杆可用膨胀螺栓固定在地板上，当风管较大时，钻孔应以确定的方式进行，安装支架前，风管的中心线应弹出墙、柱、地板表面，然后注意观察支架的水平位置和标准高度，支架安装前，外露部分应除锈并涂防锈漆，对于处于低风管。不含甲醛的大芯板、贴面板等。

- 1、镀锌螺旋风管水平安装，直径或长边尺寸小于等于400mm，间距不应大于4m；大于400mm，不应大于3m。螺旋镀锌螺旋风管的支、吊架间距可分别延长至5m和3.75m；对于薄钢板法兰的镀锌螺旋风管，其支、吊架间距不应大于3m。
- 2、镀锌螺旋风管垂直安装，间距不应大于4m，单根直管至少应有2个。
- 3、镀锌螺旋风管支、吊架宜按图集与规范选用强度和刚度相适应的形式和规格。对于直径或边长大于2500mm的超宽、超重等特殊镀锌螺旋风管的支、吊架应按设计规定。
- 4、支、吊架不宜设置在风口、阀门、检查门及自控机构处，离风口或插接管距离不宜小于200mm。
- 5、当水平悬吊的主、干镀锌螺旋风管长度超过20m时，应设置防止摆动，每个系统不应少于1个。
- 6、吊架的螺孔应采用机械加工。吊杆应平直，螺纹完整、光洁。安装后各副支、吊架的受力应均匀，无明显变形。镀锌螺旋风管或空调设备使用的可调隔振支、吊架的拉伸或压缩量应按设计的要求进行调整。
- 7、抱箍支架，折角应平直，抱箍应紧贴并箍紧镀锌螺旋风管。安装在支架上的圆形镀锌螺旋风管，应设托座和抱箍，其圆弧应均匀，且与镀锌螺旋风管外径相一致。
- 8、检查数量：按数量抽查10%，不得少于1个系统。
- 9、检查方法：尺量、观察检查。