

热度螺栓A永年热镀锌螺栓A热镀锌螺栓厂家

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 热度螺栓A永年热镀锌螺栓A热镀锌螺栓厂家 |
| 公司名称 | 邯郸市永年区吉昊紧固件制造有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:吉昊 型号:螺栓 产地:河北 |
| 公司地址 | 河北省邯郸市永年区河北铺飞宇螺丝大世界31排A20号 |
| 联系电话 | 15533066653 |

产品详情

热度螺栓A永年热镀锌螺栓A热镀锌螺栓厂家

一般热镀锌bai螺母热镀锌厚度跟螺母没有关系du的，热镀锌厂能做出多少zhi厚度就是多少厚度，dao对螺母螺纹一点关系都没有，只要能满足相应的盐雾试验就OK了热镀锌螺bai母的厚度一般都是45 μ m-50之间，需要扩du孔，不扩孔的螺zhi母拧不上去，热镀锌的dao锌层厚，会有影响，所以需要加大孔。一般建议您选择相对应的螺栓，螺母在哪里买就在哪里买螺栓，这样避免出现螺母孔扩的太大，比较松动或者拧不上去的问题出现。批量镀bai锌层厚度的标du准与镀锌工件的厚度有关，通常标zhi准如下：工件的厚度dao大于或等于6毫米时，平均厚度应大于85微米，局部厚度应大于70微米；工件的厚度如果小于6毫米大于3毫米的，平均厚度应该大于70微米，局部厚度应该大于55微米镀锌是一个冶金反应过程。从微观角度看，热浸镀锌过程是两个动态平衡：热平衡和锌铁交换平衡。当把钢铁工件浸入450 左右的熔融锌液时，常温下的工件吸收锌液热量，达到200 以上时，锌和铁的相互作用逐渐明显，锌渗入铁工件表面。随着工件温度逐渐接近锌液温度，工件表面形成含有不同锌铁比例的合金层，构成锌镀层的分层结构，随着时间延长，镀层中不同的合金层呈现不同的成长速率。从宏观角度看，上述过程表现为工件浸入锌液，锌液面出现沸腾，当锌铁反应逐渐平衡，锌液面逐渐平静。工件被提出锌液面，工件温度逐渐降低至200 以下时，锌铁反应停止，热镀锌镀层形成，厚度确定。美标针对bai各式螺丝和螺栓完成大量试du验，以中型螺栓(M6 ~ M10)、镀锌厚度约zhi5 ~ 8微米dao、无氢脆退火之外观和耐蚀

热镀锌普通螺栓性能等级：4.8-10.9，规格M12-M48。热镀锌镀层厚度 54 μ m。质量及标准：本产品按GB5780-2000、GB41-2000要求生产，机械性能符合GB3980.1-2000、GB3980.2-2000。