

# 螺栓应力持久试验 内六角螺栓抗滑移系数检测

产品名称	螺栓应力持久试验 内六角螺栓抗滑移系数检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	700.00/件
规格参数	品牌:GFQT 紧固件:方头螺栓 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

### 适用范围

螺栓和螺钉的公称长度 $l \geq 6.5d$ ；

螺柱长度 $l_t \geq 7.5d$ 。

### 试验方法及要求

必须在10~35 条件下进行试验。如在较高或较低温度下，机械性能可能不同，必须使用专用夹具。

公称直径 $d > 16\text{mm}$ ，且淬火并回火紧固件的机械加工试件，其直径的减小量不应超过原有直径 $d$ 的25%（初始截面积的44%）。对由螺柱制取的试件，其两端的螺纹长度\*小为 $1d$ 。

对下屈服强度 $ReL$ 或0.2%非比例延伸应力 $Rp0.2$ 的试验速率不应超过 $10\text{mm}/\text{min}$ ，而对其他的项目不应超过 $25\text{mm}/\text{min}$ 。

### 方法标准

GB/T 3098.1-2010紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3632-2008钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件

GB/T 1231-2006钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件

ISO 898-1:2013紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

AS 4291.1-2015碳钢和合金钢制造的紧固件机械性能 第1部分：螺栓、螺钉和螺柱

DL/T 284-2012输电线路铁塔及电力金具用热浸镀锌螺栓与螺母

ASTM F606/F606M-2016测定外螺纹及内螺纹紧固件、垫圈、直接张力指示器及铆钉机械性能的试验方法

ASTM A193/A193M-2017 高温或高压及其它特定用途设备用合金钢和不锈钢螺栓