

压力容器广分提供上门探伤服务、特种设备第三方验收检测

产品名称	压力容器广分提供上门探伤服务、特种设备第三方验收检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

其他类特种设备：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重机、悬臂式起重机、缆索起重机、轻小型起重机、客运索道、大型游乐设施、场内机动车辆等特种设备无损检测

海上设施水面以上钢结构设施无损检测及测厚

水电工程：热电、风电、核电、水利等水电工程相关的无损检测

标准件类：紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母、丝杆、轴承、轴、缸、套等标准件类无损检测

原材料类：板材、棒材、管材、铸件、锻件、钢锻件等原材料无损检测

一：RT（射线）很强大，但不能用于多层材料，否则都是线，啥都看不到。而且
要保存好，保存好，保存好！

二：UT（超声）木有底片，在讲究资料完备的中国工程建设行业，其应用广泛性不如RT。有个片子出了问题随时可以查你嘛！当然，复杂构件也不好使，道理你懂的。

三：PT（渗透）不适合于多孔材料，显象剂一涂，乌漆麻红一片，啥都看不出来了。但对于钢铁，还是很适合的。

四：MT（磁粉）不能用于非铁磁性材料，比如不锈钢、镍基合金。没的磁性，无法观察。

五：ET（涡流）只适用于导电金属材料或能感生涡流的非金属材料的检测，便于高速自动化。常用于钢管的制造过程检测。施工现场一般看不到它。

正确选择无损检测的实施时机

压力容器无损检测时，应根据检测目的，结合设备工况、材质和制造工艺特点，正确选择无损检测的实施时机。例如，拼接封头应在成形后进行无损检测；有延迟裂纹倾向的材料应在至少焊接完成24小时后进行无损检测；有再热裂纹倾向的材料应在热处理后增加一次无损检测；标准抗拉强度下限值大于或等于540MPa的低合金钢制压力容器，在耐压试验后，还应该对焊接接头进行表面无损检测。