

球墨铸铁件气密性试验 球墨铸铁件X拍片检测

产品名称	球墨铸铁件气密性试验 球墨铸铁件X拍片检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	850.00/件
规格参数	品牌:GFQT 钢材:球墨铸铁件 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

球墨铸铁件的测试方法：

- 1、抗菌素拉强度的拉伸试验按GB228中的规定执行。
- 2、球墨铸铁管件表面及涂覆质量采用目测检查。
- 3、球墨铸铁管件气密性试验应在涂覆前进行，当压力达到规定值时，稳压时间不得小于10s，此时浸水不漏气。
- 4、球墨铸铁管件的尺寸可以用卡尺和其他专用量具进行测量。
- 5、水压试验应在涂覆前进行，当压力达到规定值时，稳压时间不得小于10s，此时不得出现渗漏。
- 6、球墨铸铁管硬度试验按GB231中的规定执行。

球墨铸铁件的检查：

- 1、模具管理，模具应很好的维修与保养，不能够带有明显地缺陷，以免影响管件的表面质量。
- 2、生产能力，应该有一个足够大的仓库来存储常规使用的管件，采购方的考察记录中应当重视这一问题。

是否有能力及时的供货是非常重要的。

- 4、球墨铸铁管件重量控制系统，工艺应当保证管件的重量在标准的公差范围之内。
- 5、水压试验，每一个管件，无论其管径大小，都应当进行水压试验或同等效果试验。

6、材料使用应该是稳定和清洁的。

一些厂家过多地使用再循环原料来降低成本，必然会导致质量问题。

7、尺寸检测，每一个管件的尺寸都应该用标准量具进行检查，以符合规定的公差。

8、防腐层，内外防腐层的厚度应当满足标准的要求。

9、对于管件的厚度的问题（通常为K12），一些生产商认为管件的足够厚度能弥补材料本身的强度，甚至缺乏原材料的控制。为此，应当推行全面质量管理体系，来保证每一个管件的质量。

球墨铸铁件主要称之为离心球墨铸铁管，它具有铁的本质、钢的性能，防腐性能优异、延展性能好，密封效果好，安装简易、主要用于市政、工矿企业给水、输气，输油等。是供水管材的，具有很高的性价比。

与PE文档冲亿季，从安装时间上，球墨管比PE管安装简单快捷，且安装后内外承压能力好；从密闭性和防腐性上来看，球墨管安装后的密闭性好，也可以通过多种防腐手段提高防腐性能；从水力性能来看，因球墨管规格一般指内径，PE管规格一般指外径，因为同等规格条件下，球墨管能实现大的径流量；从综合安装维护造价来看，球墨管有着加优越的性价比。

球墨铸铁件的主要成分有碳、硅、锰、硫、磷和镁。

内壁喷锌，水泥沙浆防腐材料等。

球墨铸铁管的优点：在中低压管网，球墨铸铁管具有运行可靠，破损率低，施工维修方便、快捷，防腐性能优异等。

球墨铸铁件的缺点：球墨铸铁管的连接受人为因素如操作水平、责任心等影响较大，施工方面不如PE管便捷。

PE管的优点：PE管具有良好的耐腐蚀性其抗无机物性能比金属管强得多，在埋地敷设时不需要防腐，施工方便。

小口径PE管在性能价格比上优于钢管和球墨铸铁管。

PE管的缺点：苯、汽油、四氯化碳等有机溶剂对聚乙烯有一定影响。

有机溶剂如果渗入聚乙烯内，会出现溶胀现象，其物理性能就下降，其耐压性、耐温度变化性能较差。