

钢海冶金设备 无锡酸洗生产线厂家 河北无锡酸洗生产线

产品名称	钢海冶金设备 无锡酸洗生产线厂家 河北无锡酸洗生产线
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技创业园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

闪光焊机和窄搭接焊机同属电阻焊。窄搭接焊机用于焊接冷轧板或除鳞后的热轧薄板(4.0mm以下)，而闪光焊机可焊接未除鳞的热轧带钢，焊机功率更大，设备价格也更加昂贵。闪光焊机利用带钢本身的固有电阻和带钢端面电阻，无锡酸洗生产线规格，当通以电流时，引起金属的加热和烧化。端面被熔化时，发出强烈的火花。然后中断电流，给予大顶锻力，带钢两端部在高压下被锻接连接在一起。带钢闪光对焊由闪光和顶锻两个过程组成。

采用耐酸、碱腐蚀设计，满足相关行业和及清洁生产要求。提升重:量为100 - 500kg
;电磁制动电机，适用短距离频繁启动，且双电机同步驱动，运行平稳，定位准确;水平运行速度5 - 30米/分可调，无锡酸洗生产线厂家，升降速度5 - 15米/分可调;酸洗生产线聚胺脂橡胶行走轮，耐磨、抗震、噪声低;节拍时间5 - 20分钟可调;锦轮带提升，无锡酸洗生产线好不好，提升高度 2M ;适用镀种:前处理、化学镀铜、镍、及铝氧化等工艺。适合于小型，轻型的工件，槽的宽度-一般在1.5米以内，吊起重量一般不超过100公斤。

以正火、锈化为主的酸洗工艺其工艺流程为：线材— 正火— 酸洗— 水洗— 高压水冲洗— 锈化— 沾薄石灰水— 干燥这种工艺与上述不同，河北无锡酸洗生产线，它不剥壳去锈而需经过正火，适用于较高强度弹簧钢丝的毛坯和其他钢丝半成品的拉拔。适用予成品前钢丝的酸洗工艺成品前钢丝，一般指一道热处理的钢丝。以石灰糊涂层为主的酸洗工艺其工艺流程为。热处理钢丝— 酸洗— 水洗、高压水冲洗— 浸涂油脂石灰糊— 干燥这种酸洗工艺仍广泛用于普碳钢丝和一般中碳钢丝成品的拉拔

钢海冶金设备(图)-无锡酸洗生产线厂家-河北无锡酸洗生产线由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。
“酸洗线机组,推拉式酸洗线机组,连续式酸洗线机组”选择无锡市钢海冶金设备制造有限公司，公司位于：
无锡勤新科技创业园钱荣路108号，多年来，无锡钢海冶金设备制造坚持为客户提供好的服务，联系人：
刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡钢海冶金设备制造期待成为您的
长期合作伙伴！