

# 推拉连续式酸洗生产线出售 钢海设备 唐山推拉连续式酸洗生产线

产品名称	推拉连续式酸洗生产线出售 钢海设备 唐山推拉连续式酸洗生产线
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技创业园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

## 产品详情

当前一钢卷从卷取机卷筒上卸卷之后，就可以进行后一钢卷的带头咬入及卷取操作，如此循环往复即是推拉式酸洗的整个操作过程。出口段设备主要有出口坑式活套、用于切尾及分卷的出口横切剪、切边剪前纠偏辊、切边及碎边剪，为卷取机提供前张力的张力辊组、人工检查台、涂油机、张力卷取机及出口钢卷小车等，推拉连续式酸洗生产线厂家，一般在出口钢卷存放鞍座上还设有称重装置及半自动打捆机。

酸洗生产线，推拉连续式酸洗生产线出售，板卷在热轧过程中其表面易形成一层又脆又硬的氧化物，在进行冷轧加工之前，推拉连续式酸洗生产线价格，须去除带卷表面的氧化物，这一工序通常由酸洗机组来完成。酸洗生产线是我公司较为成熟的技术，目前我们可为客户提供；推拉式酸洗生产线（即半连续式酸洗线）和连续式酸洗生产线。推拉式酸洗生产线是一种半连续式生产线，具有设备简单，适用带钢品种多、生产消耗低、设备运行故障少等特点。该机组适于年产量为10-60万吨的生产。

推拉式酸洗机组的优缺点编辑 播报与连续酸洗机组相比，推拉式酸洗机组具有如下优点：设备组成简单，唐山推拉连续式酸洗生产线，建设周期短，投资少。推拉式酸洗机组不需要配置昂贵的带钢焊接机和进出套，机组长度大约缩短1/3以上，电气控制也较为简单。节省能耗。生产产品品种灵活，操作方便。由于酸洗过程中带钢处于水平运行，不需经过许多转向辊和S形张力辊，所以既可以处理低碳钢，也适于较厚和较硬材料的酸洗，且操作简单。连续酸洗机组处理的带钢厚度一般不超过7 mm，而推拉式酸洗机组处理带钢厚度可达13 mm。

推拉连续式酸洗生产线出售-钢海设备-唐山推拉连续式酸洗生产线由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司是江苏无锡,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡钢海冶金设备制造领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡钢海冶金设备制造更加美好的未来。