

大岭山铝材件喷粉加工 平乔五金喷粉加工

产品名称	大岭山铝材件喷粉加工 平乔五金喷粉加工
公司名称	东莞市平乔五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇西城西隆路19号1号楼302室
联系电话	13712626886 13712626886

产品详情

车外用塑料件喷涂维护与保养大多数外用硬性塑料件不需要用底漆，而有些油漆生产厂仍然建议塑料件喷涂维护与保养在涂色漆前使用底漆。但不应用磷化涂料、金属处理剂、自蚀底漆和柔软剂，其具体涂装工艺如下：先用肥皂水清洗待修补区域，再用清水清洗干净，之后用面漆稀释剂或推荐的溶剂完全清洗塑料件。

需要喷涂底漆的部位用400号当转速越定后，即可读取或打印该负荷下动轮的输出功率或驱动力。塑料件喷涂维护与保养主、副滚筒轴承均采用2号性基润滑油。

东莞烤漆喷粉加工对涂装的质量关系密切，要求对涂装辊、提漆辊、计量辊和基材相对线速比率控制在一定的范围内。要根据不同的体系和涂装产品的膜厚，大岭山铝材件喷粉加工，对涂料设定一定的粘度范围，保证涂装顺利进行，促进产品质量的提高。东莞烤漆喷粉加工的涂料的固化工艺，烘箱控制必须按要求控制，不得任意变动，否则将严重影响涂装产品的色差和性能。

大岭山铝材件喷粉加工起粒 原因：作业现场不洁，灰尘混入油漆中；油漆调配好后放太久，油漆与固化剂已产生共聚微粒；喷出油量太小，气压太大，令油漆雾化不良或喷离物面太近 解决方法：清洁喷漆室，盖好油漆桶；油漆调配好，不宜放太久；调整喷，以使其处于较佳工作状态，确定口距离物面20-50CM为宜。

大岭山铝材件喷粉加工注意事项：表面无碰伤，划痕，不得色差，无流垂（流痕），颜色无污，无杂质，刺，不得补正不全，不的漏底，表面需流平，无凹凸，基材表面需平整光滑（必要时须经打磨后方能进行作业），以及客户的其它要求（包装等）。

静电喷涂的优点：1、不会或很少有漆雾飞散到空气中去，所以能改善工人的劳动环境。2、可以使喷漆工艺实现自动化，生产。3、与其他喷涂方法相比可大量节约漆料。4、漆膜质量，包括涂层的光洁度、附着力，均得到较大提高。

大岭山铝材件喷粉加工-

平乔五金喷粉加工(图)由东莞市平乔五金有限公司提供。东莞市平乔五金有限公司是广东 东莞 ,机械加工

的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在平乔五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创平乔五金更加美好的未来。